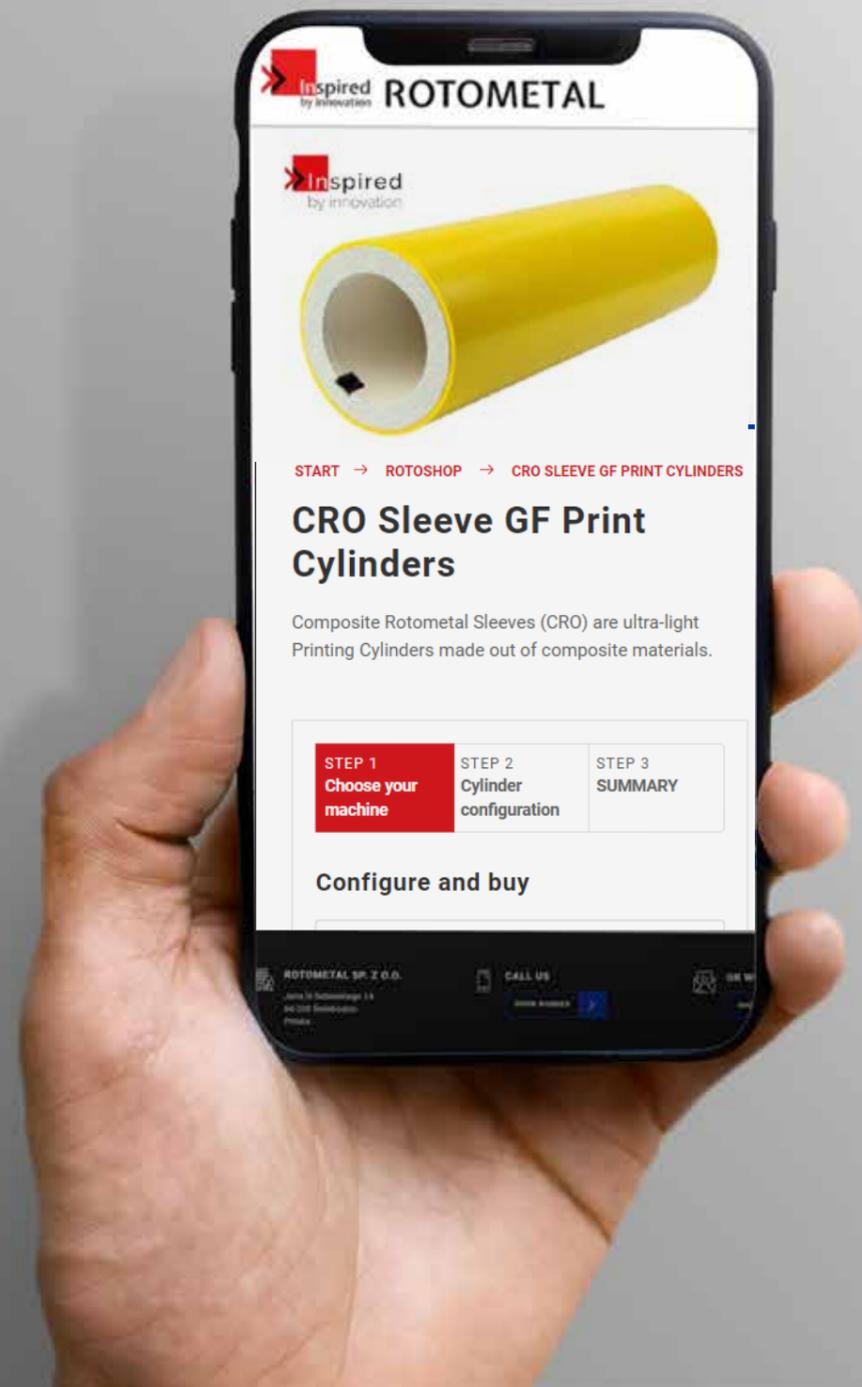




ROTOMETAL
we are for print

Catalogue
Manchons
D'impression
2022/2023



**Votre
nouveau
manchon
d'impression
est juste
trois click
plus loin**

**1. SELECTIONNER
votre produit**



**2. SELECTIONNER
votre machine**

**3. SELECTIONNER
votre configuration**



rotometal.pl/fr/rotoshop

A propos de nous

Rotometal est le leader parmi les fournisseurs d'outils rotatifs européens. Plus de 15 ans d'expérience nous ont permis d'accumuler un savoir-faire inestimable qui nous a permis d'avoir une position forte sur un marché extrêmement exigeant.

Le but de Rotometal est d'avoir une croissance continue et durable. Notre mission est de fournir des outils de très haute qualité à un prix compétitif et ce dans les meilleurs délais.

Approuvé et testé par la DFTA

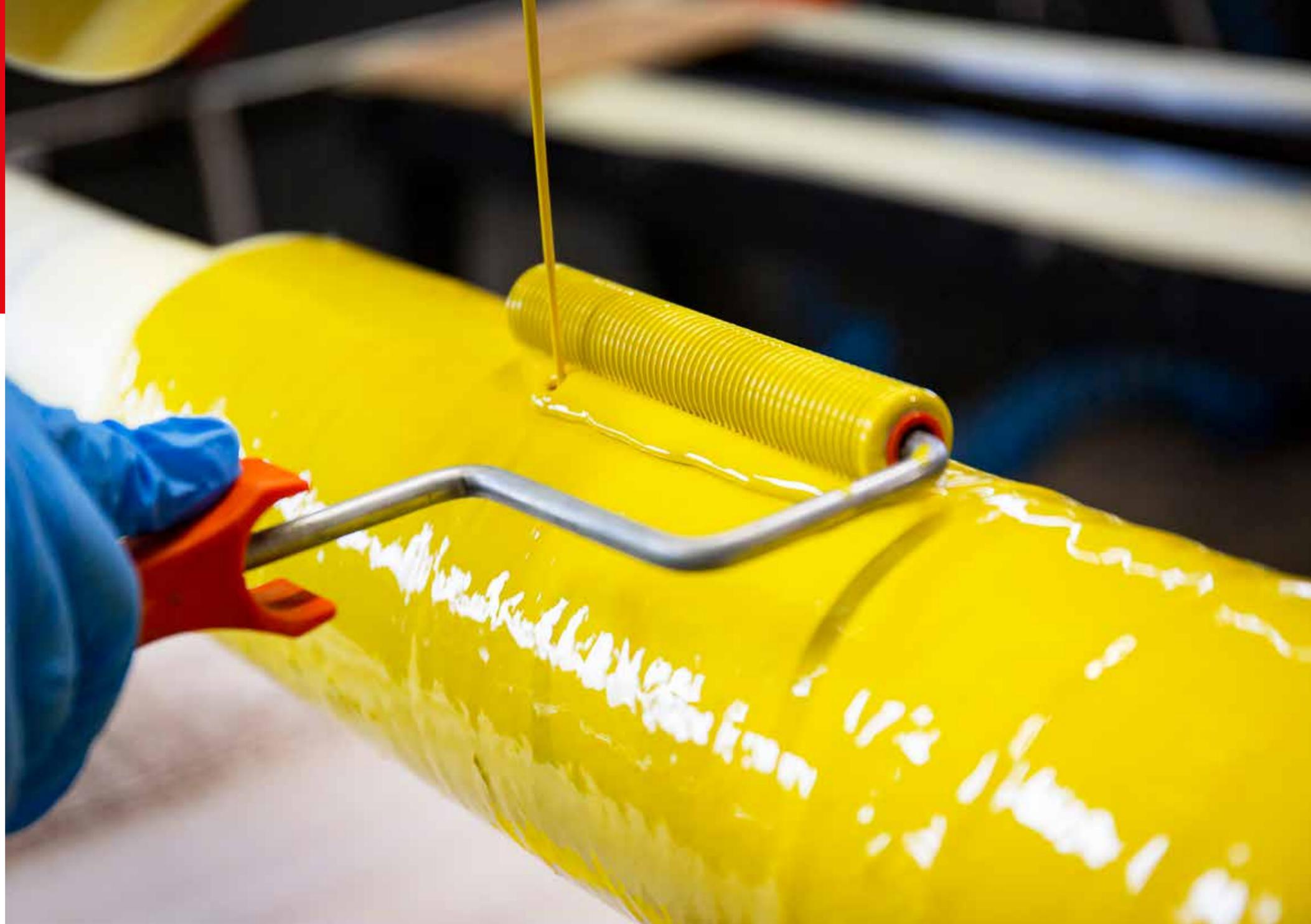
Nos manchons composites CRO ont été testés et approuvés par le centre technique de la DFTA



Résultats selon test de la DFTA

- Montre moins de rebond
- Résultats d'impression harmonieux
- Très bonne compensation des surimpressions et des variations de vitesse
- Stabilité impressionnante à une vitesse de roulage de 500 m/min - absorption des vibrations
- Bon contraste
- Soft fade out
- Les résultats ont atteints et dépassés les standards de la DFTA

Tests d'impression à une Vitesse de 200 m/min Pression d'impression 60-70 µm	
Densité de l'encre	1.48-1.50
Première valeur tonale stable à 150 lpi	14.3-15.8



Nos forces

Poste de découpe • technique de découpe
Technique d'impression • accessoires

Nos clients sont principalement des imprimeurs, mais également les plus importants fabricants de machines d'impression et de façonnage. La majeure partie de la production est exportée, mais une partie reste en Pologne. Une production bien organisée, une qualité constante des produits à chaque stade de la production, des prix compétitifs, nous ont permis de rivaliser avec les plus grands fournisseurs mondiaux de ce type d'outils

Nos forces sont:

- Capacité à conclure des partenariats sur le long terme avec nos clients
- Utilisation des techniques de fabrication les plus adaptées
- Engagement important dans l'innovation
- Service de conception et d'ingénierie interne
- Parc machine équipé de machines-outils à commande numérique modernes
- Délais de livraison courts

Manchons D'impression Comparaison

	CRO Sleeve AL ANTISTATIC	CRO Sleeve AL Anodised	CRO Sleeve AL Standard	CRO Sleeve GF	ANTISTATIC CRO Plate Mounting Sleeve	NEW! ECO CRO Sleeve GF	NEW! SIL CRO Sleeve GF	
Élément de base								Élément de base
Fibre de verre	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Fibre de verre
Résine epoxy	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Résine epoxy
Bisphenol F	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✗	Bisphenol F
Matériau antistatique	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✗	Matériau antistatique
Couche de compensation								Couche de compensation
Polyurethane elastomere	Vulkollan	Vulkollan	Vulkollan	Vulkollan	Vulkollan	Vulkollan	Vulkollan	Polyurethane elastomere
Couche de volume								Couche de volume
Structure nid d'abeille 3D	n/a	n/a	n/a	PET	PET	100% rPET	PET	Structure nid d'abeille 3D
Mousse rigide en polyurethane	n/a	n/a	n/a	PU	PU	n/a	PU	Mousse rigide en polyurethane
Revêtement supérieur								Revêtement supérieur
Fibre de verre	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Fibre de verre
Résine de polyester	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✓	Résine de polyester
Résine epoxy	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Résine epoxy
Matériau antistatique	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✗	Matériau antistatique
Conductivité de surface	✓	✗	✓ (surface only)	✗	✓	✗	✗	Conductivité de surface
Revetement extérieur								Revetement extérieur
Tube en aluminium anodisé	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗	Tube en aluminium anodisé
Couche hydrophobe	n/a	n/a	n/a	n/a	n/a	n/a	✓	Couche hydrophobe
Dureté SHORE D								Dureté SHORE D
Revetement epoxy	n/a	n/a	n/a	80-90	80-90	80-90	80-90	Revetement epoxy
Polyester stem	n/a	n/a	n/a	70-80	70-80	70-80	70-80	Polyester stem

NEW!**SIL**
CRO Sleeve GF

La couche extérieure du manchon SIL CRO a reçu un traitement physico-chimique qui crée une barrière hydrophobe

Le manchon SIL CRO est dédié aux process de fabrication exigeant une pose et dépose facile de la mousse double-face.

Ils sont conçus pour aider les imprimeurs lorsque la vitesse de changement joue un rôle important dans les résultats de production. La couche extérieure du manchon SIL CRO a reçu un traitement physico-chimique qui crée une barrière hydrophobe.

La barrière hydrophobe est une barrière permanente et réduit de façon significative les problèmes causés par les moisissures.

Cela signifie que le manchon conserve une stabilité dimensionnelle supérieures aux manchons standards présents sur le marché.

Ces manchons sont dédiés aux encres à l'eau et encres UV. Ils excellent également lorsqu'une grande stabilité dimensionnelle et une grande qualité d'impression sont requises

Détails techniques**Couche de base**

- Fibre de verre renforcé par de la résine epoxy à base de Bisphenol A
- Vulkolan – polyuréthane à mémoire de forme rapide – résistance thermique jusqu'à 200°

**Technical**
details**Couche de volume**

- Base avec structure 3D en nid d'abeille à base de PET
- Ajout d'un duroplastique hydrophobe pour prévenir l'absorption d'humidité

Revêtement extérieur

- Fibre de verre renforcée avec de la résine de polyester traitée UV
- Propriétés hydrophobes très importantes

Encoche spéciale

- Fraisé
- Fixation par adhésif
- Les fixations sont cachés par une protection en caoutchouc

Composant sécurisé

- Diamètre extérieur précisément ajusté
- Haute résistance mécanique
- Les parties en aluminium peuvent être protégées

Amélioration de la durée de vie



Approuvé et testé par la DFTA

NEW!

Manchons d'impression **ECO** CRO Sleeve GF

Les manchons ECO CRO GF sont une alternative durable et écologique au manchon CRO GF.

Les manchons ECO sont produits grâce à un mélange parfait de matières traditionnelles et durables

Spécifications techniques

Élément de base - central

- La fibre de verre renforcé de résine epoxy (Bisphenol F)
- Vulkolan -caoutchouc polyuréthane à reprise de forme rapide - resistance thermique jusqu'à 200C

Couche de volume

- La base Light 3D en structure nid d'abeille est faite à 100% de PE

Revêtement extérieur

- La fibre de verre renforcé avec de la résine époxy (Bisphenol F) a une dureté de 80-90 Shore D
- La fibre de verre renforcé avec du styren polyester a une dureté de 870-80 Shore D



Détails techniques

Plus grande
longévité

Encoche spéciale

- Fraisé
- Fixation par adhésif
- Les fixations sont cachés par une protection en caoutchouc

Composant sécurisé

- Diamètre extérieur précisément ajusté
- Haute résistance mécanique
- Les parties aluminium peuvent être traitées



Approuvé et testé par la DFTA

Cylindres porte-clichés

Antifriction

Rotometal a développé un nouveau procédé pour le revêtement des cylindres d'impression: **ANTIFRICTION**

Notre solution révolutionnaire combine et optimise les propriétés d'accroche et de glissement grâce à un revêtement spécial à base de Polimeroxid® qui est amalgamé avec un polymère LF4 spécifique sur l'épaisseur totale de traitement.

L'utilisation de ce procédé innovant dans la fourniture de vos cylindres permet une régularité exceptionnelle de la surface tout en assurant une haute dureté de 450 HV - 45 HRc de la matière aluminium utilisée.

Cette solution révolutionnaire nous permet de proposer des outils avec des performances inégalées, qui, par la conjugaison d'une haute dureté et adhérence optimale renforce notre leadership en outillage de façonnage.

Préparer le cylindre pour une impression n'a jamais été aussi simple.

Grâce au revêtement ANTIFRICTION la mousse double face immobilisant le cliché polymère est plus facile à changer d'où un gain de temps. ANTIFRICTION permet une meilleure efficacité et productivité maximum dans votre atelier.



Détails techniques

- Nouveau revêtement dur Polymeroxid®
- Homogénéité de surface
- Dureté de traitement 450HV - 45 HRc
- Parfaite tenue de l'adhésif
- Rapide changement de mousse sans résidu adhésive sur le corps de cylindre



Manchons d'impression CRO Sleeve GF

Les manchons d'impression CRO sont une innovation en matière de cylindres d'impression.

Ultralégers, ils sont fabriqués avec des matériaux composites qui peuvent être combinés avec de l'aluminium et d'autres matériaux tels que le PET, le polyuréthane ou le polyester utilisant les techniques modernes de construction liées à chaque élément du manchon.

Spécifications techniques

Élément de base - central

- Fabriqué en matériau en verre et résine époxy
- Haute résistance thermique
- Très grande stabilité dimensionnelle
- Possibilité de marquage d'information supplémentaire à l'intérieur

Matériau de compensation

- Vulkollan, très résistant et résilient
- Excellente élasticité, retour d'énergie jusqu'à 60%
- Protégé par une couche de résine renforcée

Impact des composants lors de l'utilisation des manchons sur le mandrin



Détails techniques

Composant pour la réduction de poids et la longévité de la surface

Couche de volume

- Nid d'abeille en PET ou XPS
- Haute résistance thermique et chimique
- Volume fermé - moins de résine
- Diminution du poids

Revêtement extérieur

- Fibre de verre saturé en résine colorée
- Possibilité de couleurs variées
- Haute dureté 80-90 ShD et stabilité dimensionnelle
- Haute résistance mécanique

Mejoramiento de durabilidad

Plus grande longévité

- Encoche spéciale
- Fraisée
- Colléprotectora

Composant sécurisé

- Diamètre extérieur précisément ajusté
- Haute résistance mécanique
- Les parties aluminium peuvent être traitées



Approuvé et testé par la DFTA

Les Manchons CRO Porte Clichés

ANTISTATIQUES pour les
Machines Grande Laize

Les Manchons CRO ont été conçu pour être les meilleurs cylindres d'impression pour les encres à base de solvants

L'utilisation des dernières technologies, nous permet de fabriquer nos manchons composites ou chaque couche a des propriétés anti statiques. Le revêtement a une très bonne conductivité qui a été testé et vérifié par un organisme accrédité indépendant. La signification de cela est que nos manchons sont conçus et recommandés pour être utilisés avec des encres solvants.

Spécifications techniques

Élément de base - central

- Fabriqué en matériau en verre et résine époxy
- Haute résistance thermique
- Très grande stabilité dimensionnelle
- Possibilité de marquage d'information supplémentaire à l'intérieur

Matériau de compensation

- Vulkollan, très résistant et résilient
- Excellente élasticité, retour d'énergie jusqu'à 60%
- Protégé par une couche de résine renforcée

Impact des composants lors de l'utilisation des manchons sur le mandrin



Technical details

Composant pour la réduction de poids et la longévité de la surface

Couche de volume

- Nid d'abeille en PET ou XPS
- Haute résistance thermique et chimique
- Volume fermé - moins de résine
- Diminution du poids

Revêtement extérieur

- Revêtement en carbone ANTISTATIC sur mesure
- Valeur de conductivité de surface <math> < 10^5 </math> Ohm
- Valeur de conductivité croisée <math> < 10^6 </math> Ohm
- Sureté certifié par un organisme accrédité indépendant
- Couleur - bleu acier

Mejoramiento de durabilidad

Plus grande longévité

- Fraisé
- Fixé à l'aide d'un adhésif
- Les fixations sont cachés par une protection en caoutchouc

Composant sécurisé

- Diamètre extérieur précisément ajusté
- Haute résistance mécanique
- Les parties aluminium peuvent être traitées



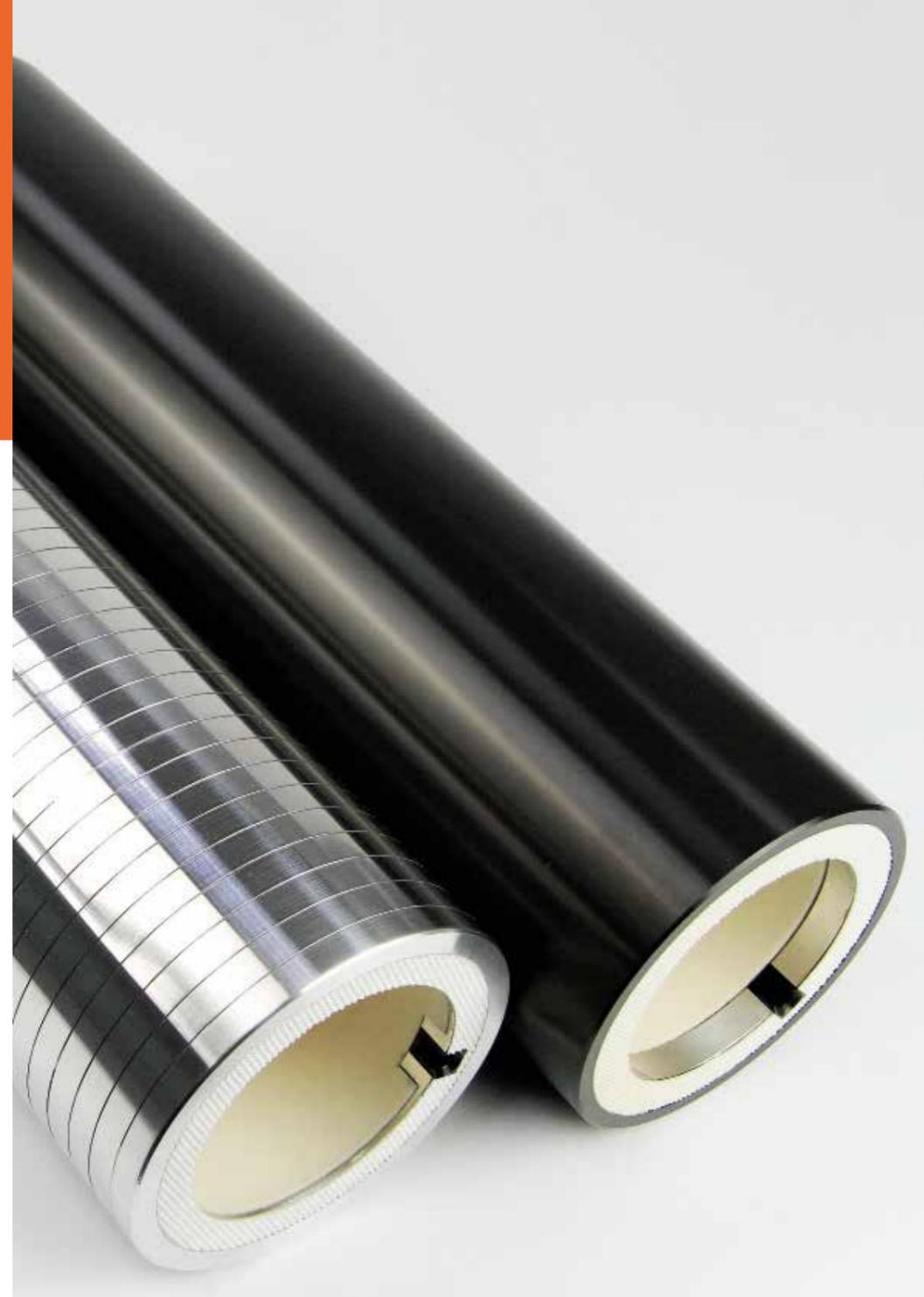
Approuvé et testé par la DFTA

Manchons porte-cliché **CRO Sleeve AL**

Rotometal fabrique des cylindres porte-clichés innovant type manchon. Grâce à leur construction précise et simple ils peuvent être une bonne alternative pour les porte-clichés traditionnels.

Détails techniques

- Fabriqués en aluminium ou polyuréthane
- Construction simple permettant le montage facile et rapide
- Grande précision de finition grâce à l'utilisation des matériaux de plus grande qualité
- Construction légère
- Durée de vie du corps interne
- Légèreté



Anilox Sleeve Base

La longueur maximale est de 1350 mm
Diamètre de 80 à 200mm
Construction légère
Montage et démontage faciles
Pression de service 4-8 bar

La base pour anilox est finie avec des bagues en acier inoxydable pour une meilleure protection contre la corrosion.





Rotometal Sp. z o.o.
Jana III Sobieskiego 14
66-200 Świebodzin, Poland

Tel +33 7 49 99 17 25
Fax +48 68 459 46 06
biuro@rotometal.pl

www.rotometal.pl