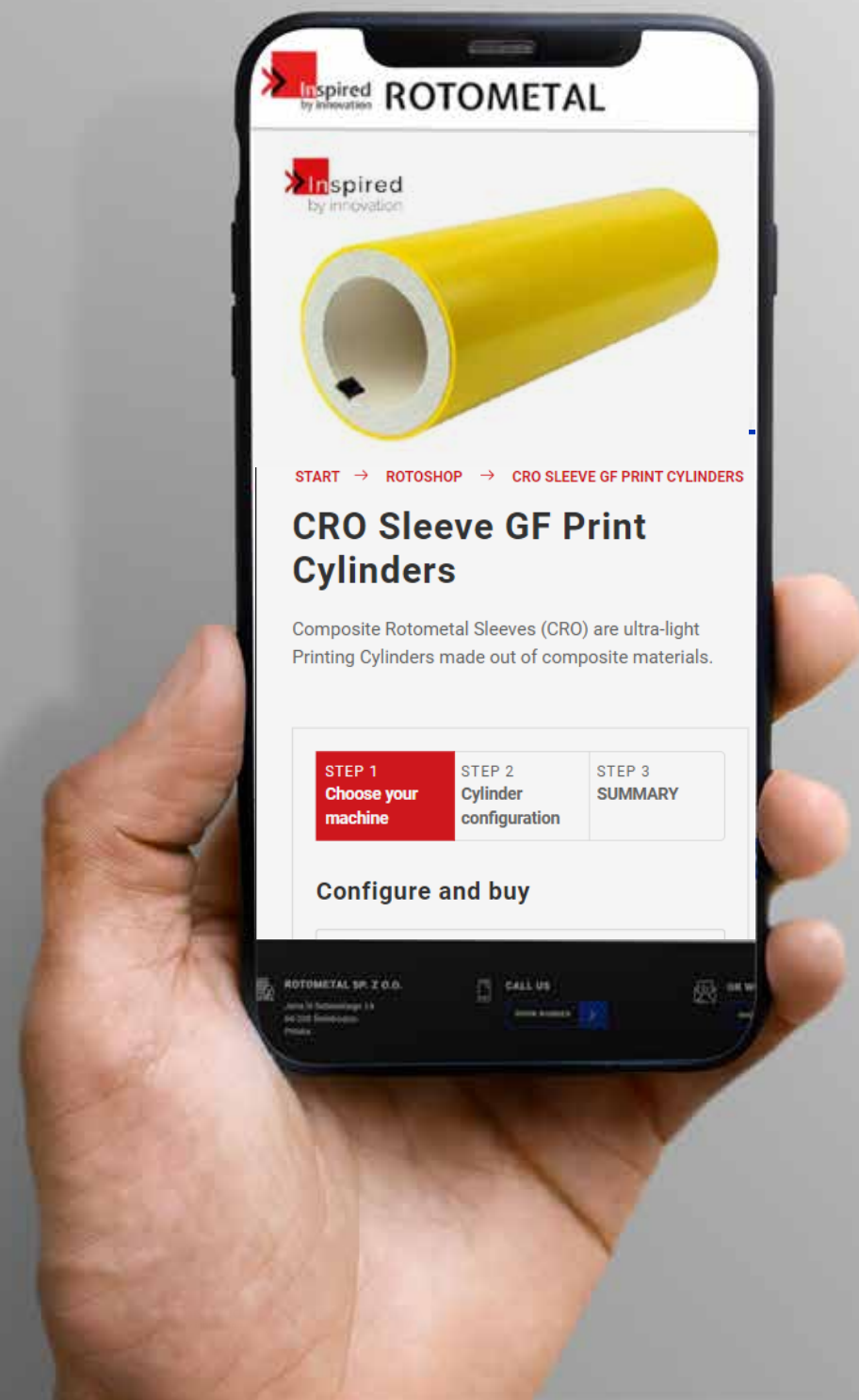




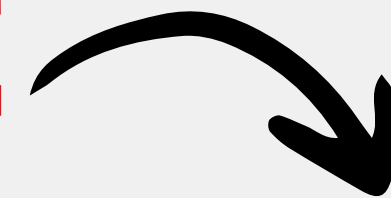
ROTOMETAL
we are for print

Katalog Cylindrów
Drukowych
Sleeve
2023



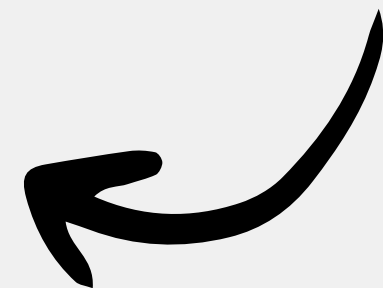
**Twój
następny
cylinder
jest 3
kliknięcia
stąd**

1. WYBIERZ
swój produkt



2. WYBIERZ
swoją maszynę

3. WYBIERZ
swoją konfigurację



rotometal.pl/rotoshop

Firma Rotometal jest liderem wśród dostawców narzędzi rotacyjnych w Europie. Wieloletnie doświadczenie pozwoliło nam na zdobycie wiedzy niezbędnej do zbudowania silnej pozycji firmy na rynku lokalnym i ogólnosiwiatowym.

Głównym celem firmy Rotometal jest ciągły rozwój i satysfakcja klienta. Naszą misją jest dostarczenie najwyższej jakości produktów w możliwie najkrótszym czasie.

Testowany i zatwierdzony przez DFTA!

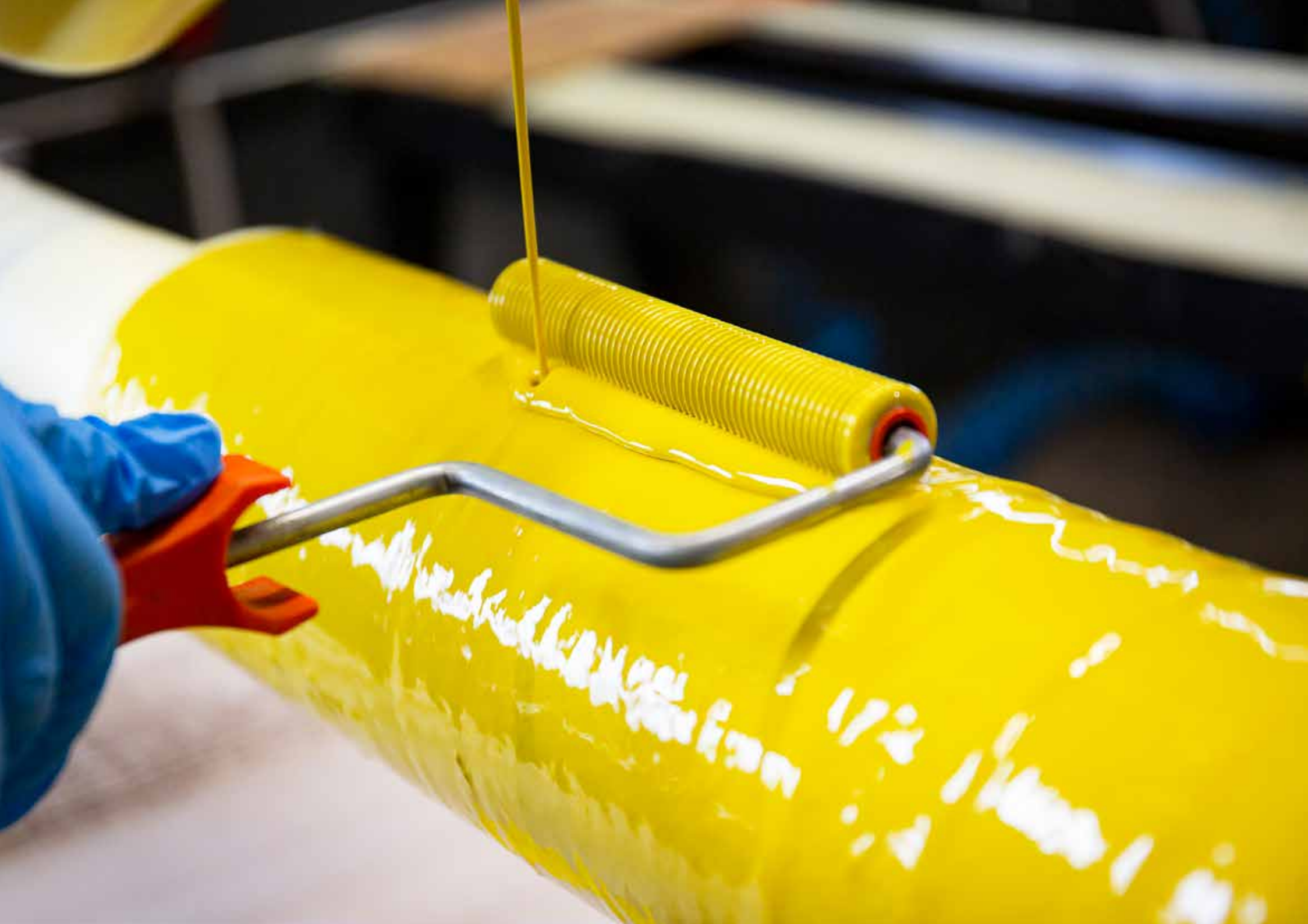
Nasze sleevy kompozytowe CRO są testowane i zatwierdzone przez DFTA.



Wyniki oparte na DFTA

- Mniejsze drgania cylindra
- Stabilna jakość pracy
- Dobra jakość wydruku przy dużym docisku i różnych prędkościach
- Świetna stabilność i pochłanianie wibracji przy 500m/min
- Dobry kontrast
- Gładkie wykończenie punktu rastrowego

Testy druku przy prędkości prasy 200 [mm/min] Nacisk druku 60 – 70 µm	
SID (solid ink density)	1.48-1.50
Pierwszy wydruk o stabilnej wartości tonalnej 150 lpi	14.3-15.8



Nasze atuty

Naszymi klientami są głównie drukarnie, ale także wiodący producenci maszyn. Większość produkcji trafia na eksport, ale duża jej część pozostaje w Polsce.

Precyzja wykonania i zachowanie najwyższej jakości na każdym etapie produkcji pozwala nam konkurować z największymi dostawcami tego typu narzędzi na świecie.

Nasze atuty to:

- Umiejętność nawiązywania długotrwałych relacji z naszymi klientami
- Zaangażowanie w rozwój i innowacyjne technologie
- Dbłość o zadowolenie klienta
- Własne biuro projektowe
- Nowoczesne maszyny CNC
- Krótkie terminy realizacji



Nasze Sleevey Porównanie

	CRO Sleeve AL ANTISTATIC	CRO Sleeve AL Anodowane	CRO Sleeve AL Standard	CRO Sleeve GF	ANTISTATIC CRO Plate Mounting Sleeve	NEW! ECO CRO Sleeve GF	NEW! SIL CRO Sleeve GF	
Rdzeń wewnętrzny - warstwa bazowa								Rdzeń wewnętrzny - warstwa bazowa
Włókno szklane	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Włókno szklane
Żywica epoksydowa	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Żywica epoksydowa
Bisfenol F	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗	Bisfenol F
Materiał przewodzący	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✗	Materiał przewodzący
Warstwa bazowa kompensacyjna								Warstwa bazowa kompensacyjna
Elastomerowy materiał poliuretanowy	Vulkollan	Vulkollan	Vulkollan	Vulkollan	Vulkollan	Vulkollan	Vulkollan	Elastomerowy materiał poliuretanowy
Warstwa objętościowa								Warstwa objętościowa
3D Core plaster miodu	n/a	n/a	n/a	PET	PET	100% rPET	PET	3D Core plaster miodu
Sztywna pianka PU	n/a	n/a	n/a	PU	PU	n/a	PU	Sztywna pianka PU
Zewnętrzna warstwa bazowa								Zewnętrzna warstwa bazowa
Włókno szklane	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Włókno szklane
Żywica poliestrowa	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✓	Żywica poliestrowa
Żywica epoksydowa	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Żywica epoksydowa
Materiał przewodzący	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✗	Materiał przewodzący
Przewodnictwo objętościowe i powierzchniowe	✓	✗	(surface only)	✗	✓	✗	✗	Przewodnictwo objętościowe i powierzchniowe
Warstwa zewnątrzna								Warstwa zewnętrzna
Anodowana rura aluminiowa	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗	Anodowana rura aluminiowa
Warstwa hydrofobowa	n/a	n/a	n/a	n/a	n/a	n/a	✓	Warstwa hydrofobowa
ShoreD Hardness								ShoreD Hardness
Epoxy stem	n/a	n/a	n/a	80-90	80-90	80-90	80-90	Epoxy stem
Polyester stem	n/a	n/a	n/a	70-80	70-80	70-80	70-80	Polyester stem

NEW!**SIL**
CRO Sleeve GF

Zewnętrzna warstwa rękawa SIL CRO została poddana obróbce fizycznej i chemicznej, która tworzy barierę hydrofobową.

Sleeve dedykowany do procesu wymagającego łatwego montażu i demontażu pianek dwustronnych w drukarniach gdzie szybkość przebiegu odgrywa znaczącą rolę. Warstwa zewnętrzna sleevea poddana dodatkowej obróbce fizykochemicznej pozwala uzyskać właściwości hydrofobowe trwałe w czasie co znacząco redukuje problem z wymiarowością sleeveów wynikający z braku odporności na wilgoć.

Produkt dedykowany dla farb wodnych i UV oraz w aplikacjach gdzie wymagana jest duża stabilność wymiarowa sleeveów i wysoka jakość druku

Warstwa bazowa**Base layer**

- Żywica epoksydowa wzmocniona włóknem szklanym na bazie bisfenolu
- Vulkollan - poliuretanowa guma szybko odzyskująca kształt - odporność termiczna do 200C

**Szczegóły techniczne****Warstwa objętościowa**

- Lekki materiał rdzenia 3D o strukturze plastra miodu wykonany z PET.
- Dodatek hydrofobowego duroplastu zapobiegający wchłanianiu wilgoci

Warstwa zewnętrzna

- Żywica poliestrowa wzmocniona włóknem szklanym z obróbką UV i chemiczną
- Super właściwości hydrofobowe

Poprawa
żywności**Specjalny zamek**

- Frezowane
- Mocowanie za pomocą kleju
- Mocowania chowają się pod gumą ochronną

Guma ochronna

- Idealnie dopasowana średnica zewnętrzna
- Wysoka odporność mechaniczna



Testowane i atwierdzone przez DFTA

NEW!

ECO CRO Sleeve GF

ECO CRO Sleeve GF to zrównoważona i ekologiczna alternatywa

ECO CRO Sleeves GF o doskonałe połączenie tradycyjnych i zrównoważonych materiałów.

Szczegóły techniczne

Warstwa bazowa

- Włókno szklane wzmocnione żywicą epoksydową (Bisfenol F)
- Vulkolan – poliuretanowa guma szybko odzyskująca kształt - odporność termiczna do 200C

Warstwa objętościowa

- Lekki materiał 3D o strukturze plastra miodu wykonany w 100% z przetworzonego PET

Warstwa zewnętrzna

- Wzmocniona włóknem szklanym żywicą epoksydową z bisfenolem F o twardości 80-90 Shore D
- Wzmocniona włóknem szklanym żywicą poliestrową bez styrenu o twardości 70-80 ShoreD



Szczegóły techniczne

Poprawa
żywności
produktu

Specjalny zamek

- Frezowany
- Mocowany za pomocą kleju
- Łączniki chowają się pod gumą ochronną

Guma ochronna

- Doskonale dopasowana do średnicy zewnętrznej
- Wysoka odporność mechaniczna



Testowane i atwierdzone przez DFTA

CRO Sleeve Glass Fibre Cylindry Drukowe

Composite Rotometal Sleeves (CRO) to ultralekkie cylindry drukowe wykonane z materiałów kompozytowych.

Composite Rotometal Sleeves (CRO) to ultralekkie cylindry drukowe wykonane z materiałów kompozytowych.

Szczegóły techniczne

Warstwa bazowa

- Zbudowana z materiału szklanego i żywicy epoksydowej
- Wysoka odporność termiczna
- Wysoka stabilność wymiarowa
- Możliwość umieszczenia dodatkowych informacji

Warstwa kompensacyjna

- Vulkollan, niezwykle odporny i sprężysty
- Szybki powrót kształtu, zwrot energii przyłożonej aż 60%
- Zabezpieczony warstwą zbrojonej żywicy

Warstwy odpowiadające za zachowanie się sleeve'ów podczas aplikacji na trzpień:

Szczegóły techniczne

Warstwy odpowiadające za redukcję masy oraz żywotność powierzchni:

Warstwa objętościowa

- Materiału typu honeycomb, PET lub XPS
- Wysoka odporność termiczna oraz chemiczna
- Zamknięta objętość – mniej żywicy
- Redukcja masy

Warstwa zewnętrzna

- Materiał szklany przesycony barwioną żywicą
- Możliwość wykonania dowolnego koloru
- Wysoka twardość 80-90ShD i stabilność wymiarowa
- Wysoka odporność mechaniczna

Poprawa żywotności

Specjalny zamek

- Frezowany
- Wklejany
- Elementy mocujące chowają się pod gumą ochronną

Guma ochronna

- Idealnie dobrana średnica zewnętrzna
- Wysoka odporność mechaniczna



Testowane i atwierdzone przez DFTA



CRO Plate Mounting Sleeve

Cylinder drukowy
ANTISTATIC do
Szerokiej Wstęgi

CRO Plate Mounting Sleeves zostały zaprojektowane by pracować z farbami na bazie rozpuszczalników.

Przy użyciu najnowszych technik produkcyjnych produkujemy nasze rękawy z bazową warstwą kompozytową z powłoką węglową ANTISTATIC. Powłoka ta charakteryzuje się doskonałą przewodnością, która została niezależnie zweryfikowana przez zarejestrowaną jednostkę. To połączenie oznacza, że nasze rękawy do montażu płyt CRO są zalecane i przeznaczone do farb rozpuszczalnikowych.

Szczegóły techniczne

→ Warstwa bazowa

- Zbudowana z materiału szklanego i żywicy epoksydowej
- Wysoka odporność termiczna
- Wysoka stabilność wymiarowa
- Możliwość umieszczenia dodatkowych informacji

→ Warstwa kompensacyjna

- Vulkollan, niezwykle odporny i sprężysty
- Szybki powrót kształtu, zwrot energii przyłożonej aż 60%
- Zabezpieczony warstwą zbrojonej żywicy

Warstwy odpowiadające za zachowanie się sleeve'ów podczas aplikacji na trzpień:



Warstwy odpowiadające za redukcję masy oraz żywotność powierzchni:

Warstwa objętościowa

- Materiału typu honeycomb, PET lub XPS
- Wysoka odporność termiczna oraz chemiczna
- Zamknięta objętość – mniej żywicy
- Redukcja masy

Warstwa zewnętrzna

- Powłoka węglowa ANTISTATIC
- Wartość przewodności powierzchniowej $< 10^5$ Ohm
- Wartość przewodności skrośnej $< 10^6$ Ohm
- Bezpieczeństwo potwierdzone przez niezależną i akredytowaną jednostkę
- Kolor – Steel Blue

Poprawa żywotności

Specjalny zamek

- Frezowany
- Wklejany
- Elementy mocujące chowają się pod gumą ochronną

Guma ochronna

- Idealnie dobrana średnica zewnętrzna
- Wysoka odporność mechaniczna



Testowane i atwierdzone przez DFTA

Antifriction

Cylindry Drukowe

ANTIFRICTION to większa skuteczność i wydajność na poziomie zakładu.

Przełomowe rozwiązanie optymalizujące właściwości tarcia i gładkość powłoki dzięki zastosowaniu matrycy Polimeroxid®, która na całym przekroju grubości usieciowana jest specjalnym polimerem LF4.

Wykorzystanie tej innowacyjnej metody przy produkcji narzędzi do poligrafii pozwoliło uzyskać wyjątkową gładkość powierzchni przy zachowaniu wysokiej twardości na poziomie około 450 HV w zależności od użytego stopu aluminium.

Pionierskie rozwiązanie umożliwiło nam produkcję narzędzi o niespotykanych dotąd właściwościach użytkowych, które łącząc wysoką wytrzymałość i optymalną przyczepność, wyróżniają nas wśród innych dostawców.

Dzięki powłoce ANTIFRICTION wymiana taśmy piankowej mocującej płyty polimerowe jest bezproblemowa i zajmuje znacznie mniej czasu.



Szczegóły techniczne

- Kompletna nowość: Polymeroxid®-matrix
- Wysoka gładkość powierzchni
- Twardość powłoki na poziomie około 450HV
- Optymalna przyczepność pianki z klejem
- Szybka wymiana pianki bez pozostałości kleju na powierzchni cylindra



CRO Sleeve

Cylindry Drukowe Aluminium

Firma Rotometal jest producentem nowoczesnych cylindrów drukowych typu Sleeve. Dzięki prostej i precyzyjnej konstrukcji cylindry drukowe typu Sleeve są często dobrą alternatywą dla tradycyjnych cylindrów drukowych.

Szczegóły techniczne

- Korpus wykonany z aluminium lub poliuretanu.
- Prosta konstrukcja zapewniająca łatwy montaż na trzpieniu powietrznym
- Wysoka jakość wykonania dzięki zastosowaniu wysokiej jakości materiałów
- Lekka konstrukcja
- Wytrzymały rdzeń wewnętrzny
- Niska waga



Bazy pod Sleeve Anilox

Maksymalna długość - 1800 mm
Średnica od fi-80 to fi-200mm
Lekka konstrukcja
Łatwy montaż i demontaż
Ciśnienie robocze 6 -8 bar

Baza pod Sleeve Anilox jest zakończona pierścieniami ze stali nierdzewnej w celu lepszej ochrony przed korozją.



A wide-angle, high-angle shot of a modern industrial manufacturing facility. The floor is filled with large, white and grey CNC machines, likely lathes or mills, arranged in rows. Several workers in grey t-shirts and dark trousers are visible, some operating the machines and others walking through the aisles. In the foreground, there are stacks of finished metal parts, including long cylindrical rods and flanges, on a metal cart. The background shows more machinery and a worker near a large machine. The overall atmosphere is one of a busy, organized industrial environment.

„ Jesteśmy od DRUKU,
jesteśmy ROTOMETAL.



Rotometal DBN Sp. z o.o.
Jana III Sobieskiego 14
66-200 Świebodzin, Poland

Tel +48 68 459 46 05
Mobile +48 728 816 839
Fax +48 68 459 46 06
biuro@rotometal.pl

www.rotometal.pl