

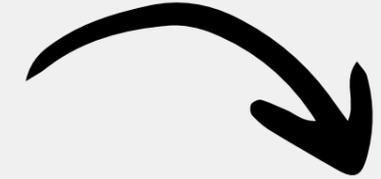
Scan mich!

ROTOMETAL
we are for print [™]

Produkt**kat**alog
2023/ 2024



Ihr
nächster
Zylinder ist
nur 3 Klicks
entfernt

1. **WÄHLEN**
Sie Ihr Produkt 
2. **WÄHLEN**
Sie Ihre Maschine
3. **WÄHLEN**
Sie Ihre Konfiguration 

rotometal.pl/rotoshop

Über uns

Rotometal ist das führende Unternehmen in Europa für Werkzeuge der Stanztechnik. Über 15 Jahre Erfahrung helfen uns, unser Knowhow zu erweitern und uns in einem extrem anspruchsvollen Markt durchzusetzen. Wir bei Rotometal stehen für ein gesundes aber kontinuierliches Wachstum.

Unsere Mission ist es qualitativ hochwertige Produkte, zu erschwinglichen Preisen, in einer optimalen Lieferzeit herzustellen.

Inspired by Innovation, powered by passion.

Bei Rotometal werden wir von unserer Leidenschaft angetrieben, hochwertige und langlebige Produkte zu erschaffen, die den Bedürfnissen unserer Kunden entsprechen. Wir glauben, dass Innovation der Schlüssel zu nachhaltigem Erfolg in unserer Branche ist. Deshalb investieren wir in Forschung und Entwicklung und arbeiten ständig an neuen Technologien und Materialien, die unsere Leistung und Effizienz verbessern können.

Wir sind stolz auf unsere Leistungen und unseren Ruf als führender Hersteller von Flexo Werkzeugen, Magnetzyllindern und Druckzubehör. Seit über 15 Jahren sind wir im Druck- und Verpackungssektor tätig und liefern Lösungen, die Produktivität und Qualität steigern. Immer auf der Suche nach neuen Herausforderungen und Möglichkeiten, erweitern wir ständig unseren Horizont, um unser Geschäft auszubauen.

We are inspired by innovation,
We are ROTOMETAL.

Grzegorz Dobiński
CEO Rotometal



Unsere Stärken

Stanzstationen und werkzeuge •
Stanztechnologie • Drucktechnologie • Zubehör

Zu unseren Kunden gehören hauptsächlich Druckereien aber auch führende Hersteller von Druck- und Verarbeitungsmaschinen. Viele unsere Produkte werden weltweit exportiert. Zusätzlich sind wir Marktführer in Polen. Da diese Werkzeuge in höchster Präzision gefertigt werden müssen, legen wir bei der Auftragsausführung größten Wert auf die Sorgfalt und die Genauigkeit. Diese Genauigkeit ist nur mit neuesten CNC gesteuerten Werkzeugmaschinen und gut ausgebildeten Mitarbeitern möglich. Eine perfekt abgestimmte Arbeitsorganisation und Terminplanung ermöglichen eine schnelle Reaktion auf die Kundenwünsche und einen wettbewerbsfähigen Preis.

Unsere Stärken sind:

- Unsere Fähigkeit Geschäftsbeziehungen zu unseren Kunden zu pflegen
- Eine optimale Fertigungstechnik zu verwenden
- Unser Engagement in neue und innovative Technologien
- Unser hauseigenes Design- und Ingenieurbüro
- Moderne CNC Maschinen in der Fertigung
- Kurze Lieferzeiten



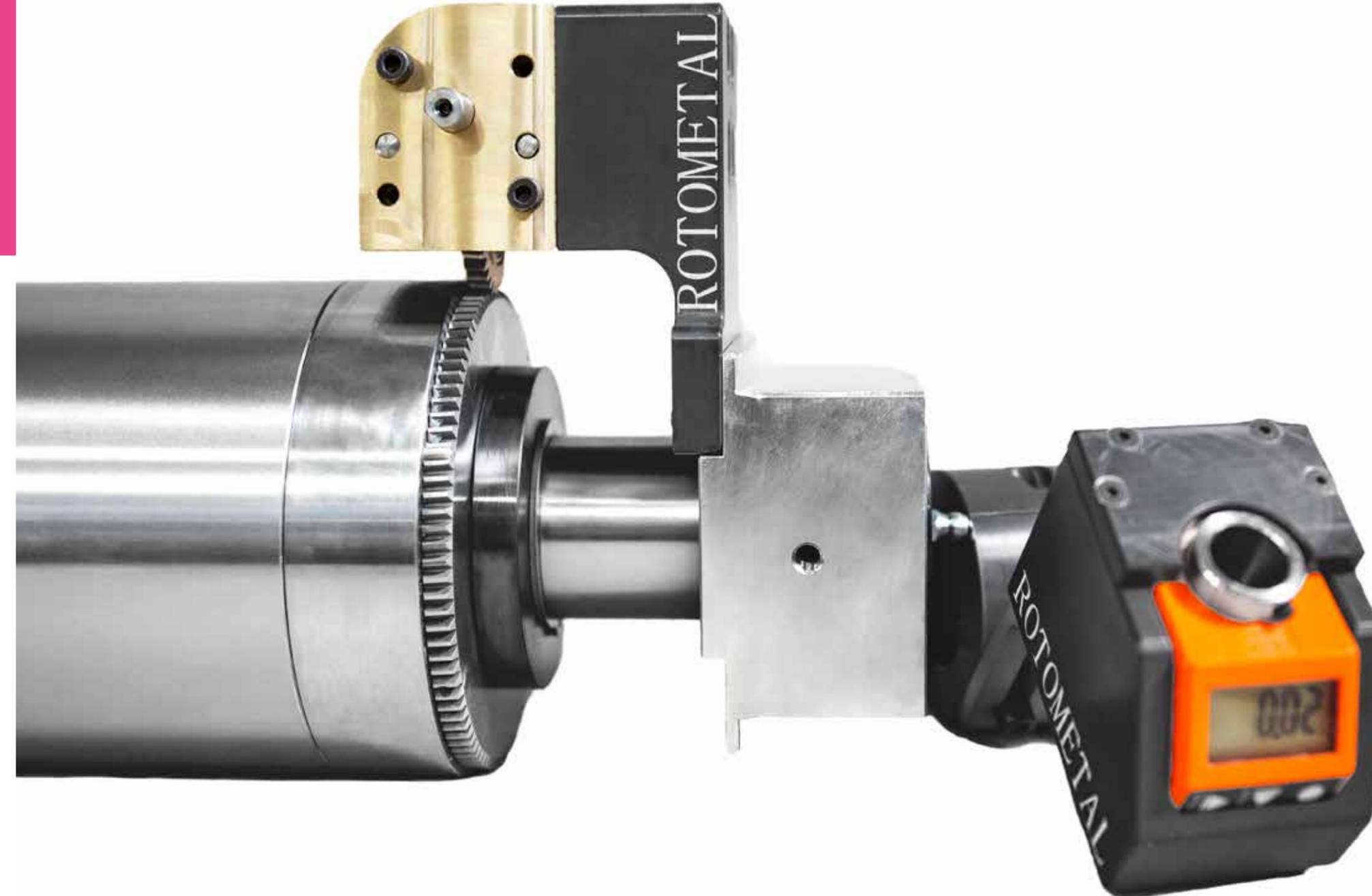
Scannen Sie mich für eine Werks- und Produkttour

NEW!**RAG System**

Rotometal Adapted Gap (RAG) System ist ein verstellbarer Gegenstanzzylinder, der eine präzise Anpassung des Spalts zwischen Amboss und Magnetzylinder ermöglicht und so die höchstmögliche Qualität des Stanzvorgangs garantiert.

Dank der Verwendung des adaptiven Systems von Rotometal, kann der Spalt je nach den Variablen angepasst werden. Dies können beispielsweise ein Matrizenverschleiß, Qualität und Dicke des Substrats oder auch andere Variablen sein, die die Qualität des Stanzens beeinträchtigen können.

Die Steuerung erfolgt mithilfe von zwei Drehknöpfen, die nach die nach Ihren Wünschen platziert werden. Jeder von ihnen kontrolliert unabhängig eine der Spuren, indem er den Abstand für die beste Stanzqualität anpasst. RAG-System kann einen vorhandenen Gegenstanzzylinder erfolgreich ersetzen, wodurch die Arbeit einfacher und effizienter wird.

**Technische Details****Vorteile**

- Fähigkeit den vorhandenen Gegenstanzzylinder zu ersetzen
- Der Abstand kann jede 0.5 µm eingestellt werden
- Einstellung für jede Seite des Zylinders sowohl im Stillstand als auch während des Betriebs
- Einstellbereich +/- 100 µm

RAG-System umfasst

- RAG-Zylinder
- Stützzylinder
- Bedienknöpfe mit Anzeiger

Aluminium Magnetzylinder

Geringeres Gewicht, einfachere Montage, hohe Produktqualität. Der Magnetzylinder aus Aluminium ist eine weitere Innovation direkt von Rotometal.

Rotometal ist bestrebt, die Erwartungen seiner Kunden zu erfüllen. Das Ergebnis ist ein Magnetzylinder aus Aluminium. Leichter und einfacher zu montieren. Die Aluminiumlegierung, aus der wir Zylinder für Druckmaschinen herstellen, wird in der Luft- und Raumfahrtindustrie verwendet und bietet ein geringes Gewicht bei sehr hoher Festigkeit und Härte. Magnetzylinder mit hartem Aluminiumkörper zeichnen sich durch eine hohe Haftung der Matrizen am Zylinder aus, was einen stabilen und sicheren Betrieb gewährleistet.

Aluminium in Luft- und
Raumfahrtqualität



Technische Details

Die neue Technologie bewahrt alle wichtigsten Parameter der Standardtechnologie

- Das geringere Gewicht ermöglicht eine einfache Montage und Demontage der Magnetzylinder
- Einfache Lagerung
- Der Zylinderkörper besteht aus hochwertigem Hartaluminium, das korrosionsbeständig ist
- Laufbahnen und Achsen sind für eine lange Lebensdauer auf eine Härte von über +- 2 HRC gehärtet
- Präzision in der Verarbeitung, Planlaufgenauigkeit -0,01 mm, Zylinderspalt 0,003 mm
- Möglichkeit, Stifte zu verwenden, die die Matrize positionieren
- Der mehrstufige Produktionsprozess eliminiert das Problem des Leimaustritts
- Einsparungen durch geringere Transportkosten und Energieverbrauch aufgrund des geringeren Gewichts des Zylinders

Gewicht des 120Z-Zylinders ~ 26 KG
Gewicht des 200Z-Zylinders ~ 150 KG

Durchmesser bis 360 mm
Gesamtlänge bis 2000 mm
Gesamtgewicht bis 150 kg

IMAG- Magnetzylinder

IMAG Magnetzylinder wurden entwickelt, um die Zylinderleistung auf die effektivste Weise zu optimieren. Starke Anziehungskraft und geringeres Gewicht.

- ✓ Reduziertes Gewicht, was das Umrüsten der Maschine erleichtert und die Vorbereitungszeit für die Arbeit verkürzt.
- ✓ Leichtbau, der die Lebensdauer des Zylinders und des Zahnrads verlängert und die Belastung der Maschinenkomponenten und der zugehörigen Werkzeuge verringert.
- ✓ Geringeres Risiko einer Beschädigung des Magnetteils durch Verstecken empfindlicher Magnete im Körper.
- ✓ Eloxierte Oberfläche - Schutz gegen Kratzer auf der Oberfläche.
- ✓ Einsparungen durch geringere Transportkosten und Energieverbrauch durch geringeres Gewicht des Zylinders.



Stahl Magnetzylinder

Die Verwendung von Materialien höchster Qualität und modernsten CNC-Maschinen, kombiniert mit langjähriger Erfahrung, garantiert Ihnen höchste Qualität und Präzision der Verarbeitung.

Unsere Magnetzylinder werden auf modernsten CNC Werkzeugmaschinen gefertigt, um eine hohe Präzision und Gleichmäßigkeit des Endproduktes zu gewährleisten. Durch den Edelstahlkörper bieten Ihnen unsere Zylinder einen außergewöhnlichen Korrosionsschutz. Zudem werden die Anziehungskraft der Magnete nicht beeinträchtigt und Sie haben eine gute Haftung der Stanzbleche auf der gesamten Oberfläche. Da wir unsere Laufriinge aus hochwertigem Werkzeugstahl fertigen und auf eine Härte von 62 HRC bringen, ermöglichen wir Ihnen einen langen und störungsfreien Betrieb. In speziellen Fällen und auf Kundenwunsch werden unsere Magnetzylinder mit Neodym-Magneten ausgestattet. Hierdurch entsteht noch einmal eine Verbesserung der Haftkraft. Gerne bieten wir Ihnen auch Zylinder mit einer Leichtbauweise an. Diese werden aus einem hochfestem Aluminium gefertigt. Eine einwandfreie Funktionsweise wird durch ein sehr genau toleriertes Spaltmaß garantiert. Dank einer Anlegelinie ist die Stanzblechmontage einfach und schnell möglich. Auf besonderen Kundenwunsch können auch Befestigungsstifte zur Montage verbaut werden. Diese Stifte verhindern ein Verschieben des Stanzbleches. Magnetzylinder nach einer Eingangsprüfung reparieren.

Gegenstanz- zylinder

Hohe Verarbeitungspräzision sorgt für hervorragende Spannparameter. Gegenstanzzylinder werden aus gehärtetem Werkzeugstahl auf modernsten CNC-Maschinen gefertigt.

Rotometal liefert verschiedene Arten von Gegenstanzzylindern aus hochwertigem Werkzeugstahl. Um höchste Genauigkeit zu erreichen, werden die Zylinder auf modernsten CNC-Maschinen gefertigt. Lieferbar für verschiedene Maschinen in Standardausführung und mit der Möglichkeit konstruktiver Änderungen auf Kundenwunsch - wir bieten die Hilfe unserer Konstrukteure an.

Die hohe Verarbeitungspräzision gewährleistet hervorragende Spannparameter, verlängert die Lebensdauer des Werkzeugs, reduziert den Verschleiß anderer Maschinenteile und Verbrauchsmaterialien.



Technische Details

- Garantierte Zylinderhärte von 62 +/- 2 HRC
- Höchste Verarbeitungspräzision sorgt für bestmögliche Druckparameter, erhöht die Lebensdauer, reduziert den Verschleiß von Matrizen, Platten und der Presse
- Die Möglichkeit, je nach Anwendung des Werkzeugs einen variablen Durchmesser der Arbeitsfläche herzustellen
- Ein sehr großes Angebot an standardisierten Gegenstanzzylindern auch die Möglichkeit von kundenspezifischen Gegenstanzzylindern- wir bieten die Hilfe unserer erfahrenen Konstrukteure an
- Korrosionsschutzbad bei kleineren Modellen möglich

Querschneider

Querschneider zum Perforieren, Ausklinken und Querschneiden. Das Werkzeug wird mit auswechselbaren, gehärteten Zusatzklingen geliefert.

Wir bieten Querschneider zum Perforieren, Ausklinken und Querschneiden an. Das Werkzeug wird mit zusätzlichen auswechselbaren gehärteten Klingen geliefert. Die Anzahl der Messer und deren Anordnung werden den Kundenbedürfnissen angepasst.

Vorteile

- Gehäuse aus hochwertigem Stahl
- Die hohe Präzision des gesamten Querschneiders gewährleistet einen perfekten Betrieb während der Kundenproduktionsprozesse
- Schneller und einfacher Messerwechsel
- Hohe Schnitt- und Perforationsqualität
- Zylinder zum Schlitz-, Querschneiden und Perforieren
- Zwei Arten von austauschbaren Klingen erhältlich - zum Schneiden oder zum Perforieren
- Messeranordnung nach Kundenwunsch angepasst



Prägezylinder (Kaltprägezylinder)

Prägezylinder (Kaltprägezylinder) von Rotometal nutzen alle Vorteile der Prägetechnik voll aus, die darin besteht, das Material zwischen zwei harten Formen zu quetschen - einer Matrize und einer Patrize.

Die Zylinder basieren auf dem Verfahren des Trockenprägens, d. h. das Erzeugen eines dreidimensionalen Musters (2,5D) im geprägten Material durch Zusammendrücken eines Stempels / Stempels, um das zuvor gedruckte Muster hervorzuheben, z. eine Inschrift, ein Logo oder ein beliebiges dekoratives Element.

Ein weiterer Vorteil von Rotometal-Zylindern ist, dass das Pressen bei Umgebungstemperatur erfolgt.

Vorteile

- Sehr präzise Ausführung des Produktes ermöglicht präzises Arbeiten beim Prägen
- Möglichkeit, Längs- und Querlinien anzubringen, um die Montage der Formen zu erleichtern
- Die Prägung erfolgt bei Umgebungstemperatur, es wird keine Wärme abgegeben
- Einstellungsmöglichkeit mit unterschiedlichem Gefälle

Druckzylinder ANTIFRICTION

Ein innovatives Produkt von Rotometal. Mit dem Druckzylinder können Sie Klebeband und Schaumstoff jetzt schnell und bequem in einem Stück entfernen und so Zeit sparen. Dies ist eine bahnbrechende Lösung!

Der innovative Ansatz von Rotometal ermöglichte die Entwicklung des ANTIFRICTION-Druckzylinders. Die angewandte Lösung erleichtert und beschleunigt die Arbeit auf Produktionsanlagenebene. Weniger Kraftaufwand beim Entfernen von Klebeband und Schaumstoffen, da keine Klebstoffrückstände auf dem Zylinder zurückbleiben.

Eine bahnbrechende Lösung, die die Reibungseigenschaften und die Glätte der Beschichtung dank der Verwendung der Polymeroxid®-Matrix optimiert, die über ihre gesamte Dicke mit einem speziellen LF4-Polymer vernetzt ist.

Der Einsatz dieses innovativen Verfahrens bei der Herstellung von Druckwerkzeugen ermöglichte eine außergewöhnliche Oberflächenglätte bei gleichzeitig hoher Härte von ca. 450 HV, je nach verwendeter Aluminiumlegierung. Die in den Rotometal-Druckzylindern verwendete ANTIFRICTION-Beschichtung bietet auch die Möglichkeit eines besseren Schutzes vor Beschädigungen. Die wegweisende Lösung ermöglichte uns die Herstellung von Werkzeugen mit beispiellosen funktionellen Eigenschaften, die uns durch die Kombination von hoher Haltbarkeit und optimaler Haftung von anderen Anbietern unterscheiden.



Technische Details

- Völlig neue Polymeroxid®-Matrix, die über die gesamte Dicke des Zylinders verteilt ist
- Material in einem Stück entnehmbar; problemlos
- Das Entfernen von Klebebändern und Schaumstoffen erfordert dank der verwendeten Technologien keinen großen Kraftaufwand
- Schneller Bandwechsel ohne Kleberückstände auf der Zylinderoberfläche
- Hohe Oberflächenglätte
- Beschichtungshärte um 450 HV
- Optimale Haftung des Schaumstoffs am Leim – hält gut beim Drucken und lässt sich leicht demontieren
- ANTIFRICTION-Beschichtung bietet besseren Schutz vor Kratzern
- Möglichkeit, Längs- und Querlinien anzubringen, um die Montage der Matrizen zu erleichtern



Druckzylinder

Sie werden dank der neuesten CNC-Maschinen mit höchster Präzision hergestellt.

Unsere Druckzylinder werden durch den Einsatz modernster CNC-Maschinen mit höchster Präzision gefertigt. Zylinder garantieren hohe Qualität und Langlebigkeit. Alle unsere Druckzylinder verfügen standardmäßig über frästechnisch hergestellte Zahnräder in einer hohen Genauigkeitsklasse. Auf Kundenwunsch fertigen wir auch gehärtete und geschliffene Zahnräder. Durch die Verwendung von Rohren mit geringer Wandstärke lässt sich das Gewicht des Werkzeugs deutlich reduzieren. Rotometal liefert Druckzylinder für alle Arten von Flexo- und Typografemaschinen

- ✓ Hohe Genauigkeit
- ✓ Kratzfest
- ✓ Horizontale und vertikale Führungslinien für die einfache Klischee- und Folienmontage
- ✓ Kurze Liefertermine



Technische Details

- Aus Aluminium oder Stahl
- Die Zylinderoberfläche kann eloxiert werden, wodurch sie weniger anfällig für mechanische Beschädigungen ist.
- Der Zylinder kann mit Standard- oder gehärteten und geschliffenen Zahnrädern ausgestattet werden, um eine hohe Druckqualität zu gewährleisten.

Druckzylinder CRO Sleeve

Composite Rotometal Sleeves (CRO)
sind ultraleichte Druckzylinder aus
Verbundwerkstoffen.

Composite Rotometal Sleeves (CRO) sind moderne, ultraleichte Druckzylinder aus Verbundwerkstoffen, die zusätzlich mit Aluminium und anderen Kunststoffen wie PET, Polyurethan oder Polyester durch moderne Techniken zum Aufbau aller Schichten des Zylinders kombiniert werden können.

Unsere Sleeves funktionieren mit folgenden
Substraten:

→ PE → PET → HDPE → EINZIEHBARE FOLIE
→ PP → LDPE → PVC → ALUMINIUM
→ PVC → OPP → PAPER → BOPP

Our sleeves work with the following inks:

→ Wasserbasierten → UV
→ Lösungsmittelhasierte → EB

Zusätzliche Eigenschaften:

→ Gummiring zum Schutz der Seiten vor Stößen
→ Individuelle Anpassung
→ Codes, Namen können eingraviert werden
→ RFID-Chip
→ Einschnitte unterschiedlicher Art, auch beidseitig



DFTA-Test

Die Tinten:

→ Solvent-based

Drucker:

→ BOBST F&K Flexpress 6S/8

Technische Daten:

→ Acht Druckwerke
→ Breite 1300 mm - Druckbreite 1285 mm
→ Maximale Druckgeschwindigkeit 500 m/min
→ Lösungsmittelhasierte Tinten
→ Anilox: 420 L/cm; 3,6 cm³/m² (Breite 1330 mm /
Durchmesser 162,36 mm)
→ Verwendete Hartplatten - Digital ACE 1.14
→ Verwendeter Hartklebstoff - DuPont DPR 045

Das Ergebnis:

→ Farbabweichung: Rotometal 0,07 vs. Mitbewerber 0,100
→ Weniger Schwingungen
→ Reibungslose Druckleistung
→ Hohe Überdruckkompensation und
Geschwindigkeitsschwankungen
→ Beeindruckende Stabilität bei 500 m/min -
Vibrationsdämpfung
→ Guter Kontrast

DFTA

Vergleich von Drucksleeves



	CRO Sleeve AL ANTISTATIC	CRO Sleeve AL Anodised	CRO Sleeve AL Standard	CRO Sleeve GF	ANTISTATIC CRO Plate Mounting Sleeve	NEW! ECO CRO Sleeve GF ANTISTATIC	ECO CRO Sleeve GF	SIL CRO Sleeve GF	
Grundschrift									Grundschrift
Glasfaser	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Glasfaser
Epoxidharz	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Epoxidharz
Bisphenol F	✗	✗	✗	✗	✗	✓	✓	✗	Bisphenol F
Elektrisch leitfähiger Zusatz	✓	✗	✗	✗	✓	✓	✗	✗	Elektrisch leitfähiger Zusatz
Ausgleichsschicht									Ausgleichsschicht
Elastomer-Polyurethan-Material	Vulkollan	Vulkollan	Vulkollan	Vulkollan	Vulkollan	Vulkollan	Vulkollan	Vulkollan	Elastomer-Polyurethan-Material
Volume-Schicht									Volume-Schicht
3D Core mit Honigpflaster-Struktur	n/a	n/a	n/a	PET	PET	100% rPET	100% rPET	PET	3D Core mit Honigpflaster-Struktur
PU Hartschaum	n/a	n/a	n/a	PU	PU	ECO PU	ECO PU	PU	PU Hartschaum
Äußere Schicht									Äußere Schicht
Glasfaser	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Glasfaser
Polyesterharz	✓	✗	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Polyesterharz
Epoxidharz	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	Epoxidharz
Elektrisch leitfähiger Zusatz	✓	✗	✗	✗	✓	✗	✗	✗	Elektrisch leitfähiger Zusatz
Volumen- und Oberflächenleitfähigkeit	✓	✗	✓ (surface only)	✗	✓	✓	✗	✗	Volumen- und Oberflächenleitfähigkeit
Äußere Schicht									Äußere Schicht
Anodised aluminum pipe	✗	✓	✗	✗	✗	✗	✗	✗	Eloxiertes Aluminiumrohr
Hydrophobic layer	n/a	n/a	n/a	n/a	n/a	n/a	n/a	✓	Hydrophobe Schicht
Shore-Härte									Shore-Härte
Epoxy stem	n/a	n/a	n/a	80-90	80-90	80-90	80-90	80-90	Epoxidstift
Polyester stem	n/a	n/a	n/a	70-80	70-80	70-80	70-80	70-80	Polyesterstift

Druckzylinder CRO Sleeve

Composite Rotometal Sleeves (CRO) sind ultraleichte Druckzylinder aus Verbundwerkstoffen.

Composite Rotometal Sleeves (CRO) sind moderne, ultraleichte Druckzylinder aus Verbundwerkstoffen, die zusätzlich mit Aluminium und anderen Kunststoffen wie PET, Polyurethan oder Polyester durch moderne Techniken zum Aufbau aller Schichten des Zylinders kombiniert werden können.

Technische Eigenschaften

Grundschrift

- Hergestellt aus Glasmaterial und Epoxidharz
- Hohe Wärmebeständigkeit
- Hohe Dimensionsstabilität
- Die Möglichkeit, zusätzliche Informationen darin zu platzieren

Ausgleichsschicht

- Vulkollan, extrem widerstandsfähig und belastbar
- Schnelle Wiederherstellung der Form, bis zu 60 % Energierückgabe
- Geschützt mit einer Schicht aus verstärktem Harz

Schichten, die für das Verhalten der Hülsen beim Auftragen auf den Dorn verantwortlich sind



Technische Details

Schichten, die für Gewichtsreduzierung und Oberflächenlebensdauer verantwortlich sind

Volume-Schicht

- Leichtes 3D-Kernmaterial mit Wabenstruktur (PET)
- PU-Material
- **PET: Geschlossenes Volumen; weniger Harz**
- **PU: Ultraleicht; Hartschaum**

Äußere Schicht

- Mit farbigem Harz getränktes Glasmaterial
- Möglichkeit, jede Farbe zu machen
- Hohe Härte 80-90 ShD und Dimensionsstabilität
- Hohe mechanische Beständigkeit

Verbesserung der Produktlebensdauer

Spezienschloss

- Gefräst
- Fixiert mit Klebstoff
- Die Befestigungselemente verstecken sich unter Schutzgummi

Sicherheitsgummi

- Perfekt abgestimmter Außendurchmesser
- Hohe mechanische Beständigkeit

SIL CRO Sleeve GF

Die äußere Schicht von SIL CRO Sleeve wurde einer physikalischen und chemischen Behandlung unterzogen, die eine hydrophobe Barriere bildet.

Sleeve ist für den Vorgang geeignet, der eine einfache Montage und Demontage von doppelseitigen Schaumstoffen erfordert, also in Druckereien, wo das schnelle Umrüsten der Maschine eine große Rolle spielt.

Die Außenschicht von Sleeve, die einer zusätzlichen physikochemischen Behandlung unterzogen wird, lässt die hydrophobe und dauerhafte Eigenschaften zu erhalten, was die Probleme mit Dimensionierung von Sleeves, die keine Feuchtigkeitsbeständigkeit aufwiesen, deutlich reduziert. Sleeve eignet sich für die Wasser- und UV-Tinten sowie für die Anwendungen, bei denen die dimensionale Stabilität von Sleeves und hohe Druckqualität erfordert werden.

HYDROPHOBIC Eigenschaften

Äußere Schicht

- Speziell aktivierte Oberfläche vor der Verleihung der hydrophoben Eigenschaften
- Farbe - Rosa



Plate Mounting CRO Sleeve GF ANTISTATIC

CRO Sleeves GF ANTISTATIC-Zylinder sind für die Arbeit mit lösungsmittelbasierten Farben ausgelegt. Reduzierter Oberflächenwiderstand ermöglicht die Ableitung von Lasten

Mit modernster Technologie fertigen wir unsere Sleeves, deren jede Schicht Eigenschaften aufweist, die eine Lastabtragung ermöglichen. Diese Beschichtung hat eine hervorragende Leitfähigkeit, die von einer unabhängigen akkreditierten Stelle getestet und verifiziert wurde. All dies bedeutet, dass unsere CRO GF ANTISTATIC-Sleeves für die Arbeit mit lösemittelhaltigen Farben entwickelt und empfohlen werden.

ANTISTATISCHE Eigenschaften:

Äußere Schicht

- Kundenspezifische ANTISTATISCHE Kohlenstoffbeschichtung
- Oberflächenleitfähigkeitswert $< 10^5$ Ohm
- Querleitfähigkeitswert $< 10^6$ Ohm
- Von einer unabhängigen akkreditierten Einheit zertifizierte Sicherheit
- Farbe - Stahlblau

ECO CRO Sleeve GF

Die Zylinder ECO CRO GF bilden eine ausgeglichene und umweltfreundliche Alternative für den Standarddruckzylinder Cro Sleeve GF.

Unsere ECO CRO Sleeves werden aus der perfekten Mischung von herkömmlichen und nachhaltigen Materialien hergestellt.

ECO Eigenschaften:

Grundschrift

- Epoxidharz auf Biobasis (28% Pflanzenanteil), verstärkt mit Glasfasern

Ausgleichsschicht

- Leichtes 3D-Kernmaterial mit Wabenstruktur aus 100% recyceltem PET oder ECO PU Material aus natürlichen Rohstoffen.

Äußere Schicht

- Biobasiertes (28% Pflanzenanteil) glasfaserverstärktes Epoxidharz mit 80-90 Shore D Härte
- Glasfaserverstärktes, styrolfreies Polyesterharz mit 70-80 ShoreD Härte
- Farbe - Grün



NEW!

ECO CRO Sleeve GF ANTISTATIC

Nachhaltige und sichere Drucklösung für die Flexodruckindustrie, die für die Verwendung von lösemittelbasierten Farben konzipiert ist.

Die ECO CRO Sleeves GF ANTISTATIC Print Cylinders wurden für die Verwendung mit lösemittelhaltigen Farben entwickelt und enthalten Kohlenstoffmaterialien zur Ableitung von Ladungen und zur Reduzierung des Oberflächenwiderstands. Dies gewährleistet eine sichere Produktion durch die Ableitung statischer Ladungen, die während des Drucks entstehen.

ECO ANTISTATIC Eigenschaften:

Grundschrift

- Epoxidharz auf Biobasis (28% Pflanzenanteil), verstärkt mit GlasfasernGlass Fibre

Ausgleichsschicht

- Leichtes 3D-Kernmaterial mit Wabenstruktur aus 100% recyceltem PET oder ECO PU Material aus natürlichen Rohstoffen.

Äußere Schicht

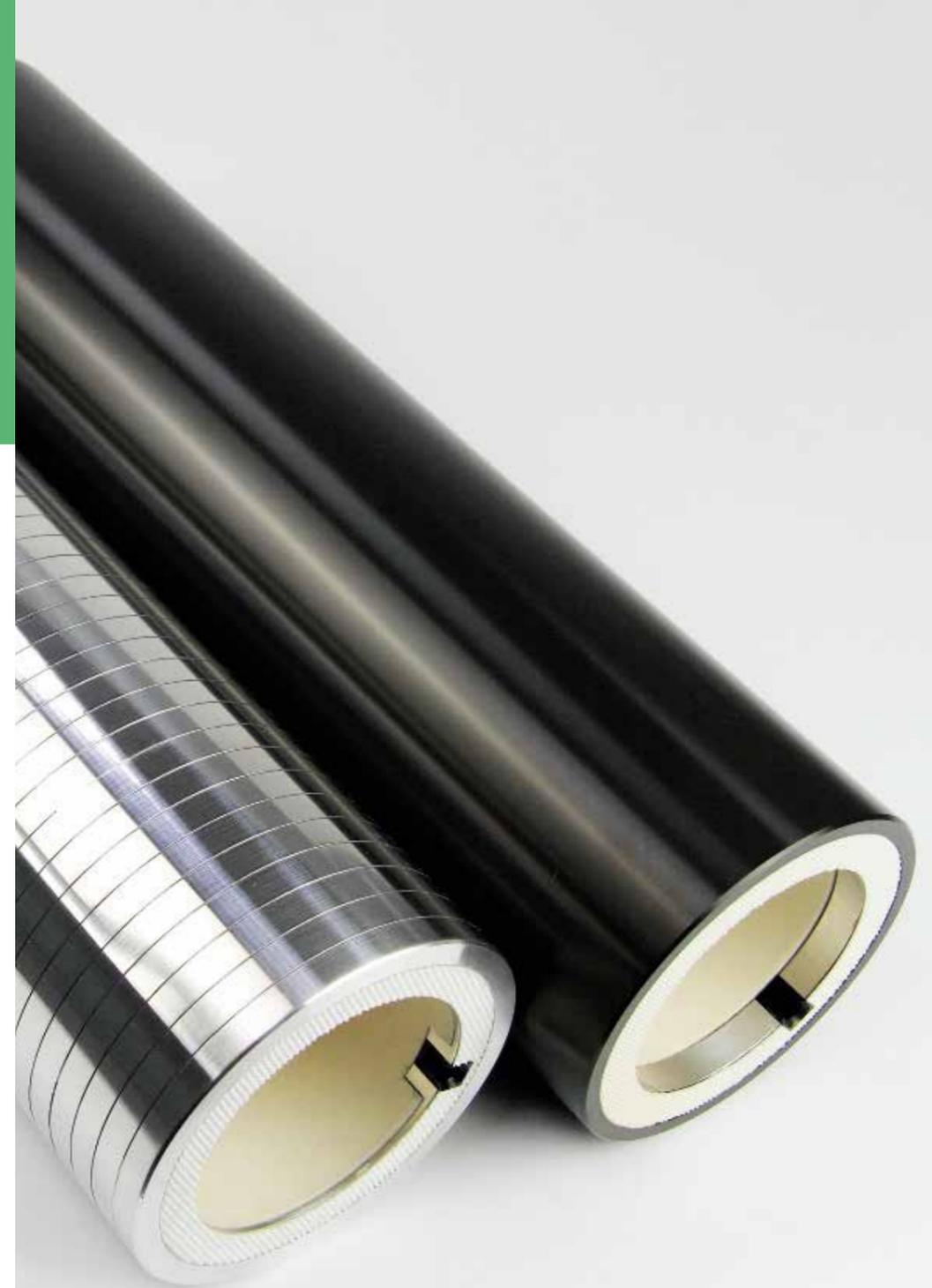
- Biobasiertes (28% Pflanzenanteil) glasfaserverstärktes Epoxidharz mit 80-90 Shore D Härte
- Glasfaserverstärktes, styrolfreies Polyesterharz mit 70-80 ShoreD Härte
- Kundenspezifische ANTISTATISCHE Kohlenstoffbeschichtung
- Oberflächenleitfähigkeitswert $< 10^5$ Ohm
- Querleitfähigkeitswert $< 10^6$ Ohm
- Von einer unabhängigen akkreditierten Einheit zertifizierte Sicherheit
- Farbe - Dunkelgrün

CRO Sleeve Aluminium- Druckzylinder

Aufgrund ihrer einfachen und präzisen Konstruktion sind Sleeve-Druckzylinder oft eine gute Alternative zu herkömmlichen Druckzylindern. CRO Sleeve Druckzylinder aus Aluminium sind leicht und langlebig.

Technische details

- Einfache und schnelle Montage auf Luftdorn dank hoher Kernflexibilität durch anpassbare chemische Zusammensetzung
- Hohe Genauigkeit
- Hochbeständiger Innenkern
- Kratzfest
- Leichte Konstruktion
- Horizontale und vertikale Führungslinien für eine einfache Plattenmontage
- ANTIFRICTION-Beschichtung erhältlich
- Kurze Vorlaufzeit bei der Herstellung



Anilox Sleeve Base

Die Anilox Sleeve Base ist zum besseren Korrosionsschutz mit Edelstahlringen versehen.

Rotometal stellt Basen für Anilox-Sleeves her

Schichten

- Kern - gekennzeichnet durch hohe thermische Beständigkeit
- Ausgleich - Vulkolan mit Formgedächtnis, einfaches Auftragen auf den Dorn
- Außen - Aluminium

Vorteile

- Hohe Qualität
- Feuchtigkeitsbeständig



Druckluftzylinder

Druckluftzylinder sind mit einem Luftadapter zum Aufbringen von Gummisleeves und Sleeve-Druckzylindern ausgestattet.

Nach dem Anschließen der Luft mit einem speziellen Adapter entweicht die Luft durch den Zylinder (durch spezielle Löcher). Die aus dem Luftzylinder austretende Luft dehnt den Gummi oder die Ausgleichsschicht, was eine einfache und effiziente Montage des Gummis auf dem Zylinder ermöglicht. Nach dem Abschalten der Luftzufuhr klemmt die Hülse oder der Gummizylinder auf dem Luftzylinder, wodurch der Zylinder vollständig für die Arbeit verwendet werden kann.

Technische Details

- Die einfache Konstruktion ermöglicht einen schnellen Austausch des Gummizylinders oder des Sleeves
- Langer und stabiler Betrieb des Zylinders
- Anpassbare Konstruktion je nach Maschinentyp.
- Wird mit speziellen Ringen geliefert, um zu verhindern, dass sich die Sleeves verschieben könnten
- Auch mit Adapter erhältlich (kann separat erworben werden)



Gummi- beschichtete Zylinder

Basen für Gummizylinder, die mit höchster Präzision und Sorgfalt auf modernsten CNC-Maschinen hergestellt werden.

Wir bieten Basen für Gummizylinder an. Die Basen werden dank der Verwendung modernster Maschinen mit großer Präzision hergestellt. Wir garantieren auch die hohe Qualität des Rohmaterials, aus dem die Zylinder hergestellt werden. Alle Produkte sind auf Kundenanforderungen und OEM-Richtlinien zugeschnitten.

- Hohe Verarbeitungspräzision
- Hohe Qualität des Rohmaterials, aus dem die Basen für Gummizylinder hergestellt werden
- Die Basen werden nach Kundenwunsch gefertigt



Endringe

Endringe aus Aluminium bieten wir in Standard- oder eloxierter Ausführung an.

Rotometal bietet Endringe aus Aluminium in Standard- oder eloxierter Ausführung an. Dank modernster Fertigungstechnologien garantieren wir höchste Qualität und präzise Ausführung der Ringe. Die Produkte werden mit hoher Präzision gefertigt, um die Anforderungen unserer Kunden zu erfüllen.

Vorteile

- Verfügbar für die meisten Maschinen
- Verschiedene Ausführungen je nach Maschinentyp
- Hohe Qualität des Rohmaterials, aus dem die Produkte hergestellt werden



Lagerböcke

Lagerböcke sind unverzichtbare Elemente von Magnetzylindern, Gegenstanzzylindern, Prägezylindern oder Schneidzylindern.

- Hohe Verarbeitungspräzision
- Hohe Qualität der Produkte



Zahnräder

Wir fertigen Zahnräder nach Kundenwunsch. Wir garantieren höchste Qualität und Präzision. Eine Reihe von Möglichkeiten bei der Herstellung von Zahnrädern für Zylinder vom Rohmaterial bis zur endgültigen Form.

Wir produzieren gefräste Zahnräder in höchster Qualität (gerade und schräge), sowie gehärtete und geschliffene Verzahnungen. Die Zahnräder werden auf modernen CNC-Maschinen hergestellt. Es besteht die Möglichkeit einer zusätzlichen Behandlung durch Brünieren oder Nitrieren.



Technische Details

- ✓ Können aus verschiedenen Materialien hergestellt werden
- ✓ Hohe Verarbeitungspräzision ermöglicht den Einsatz von Rädern in modernsten Maschinen
- ✓ Gehärtete und geschliffene Zahnräder in Druckzylindern garantieren höchste Druckqualität

Stanzstationen

Die perfekte Lösung für die Kleinserienproduktion und die Durchführung von Stanztests. Es wird in einer Version mit manuellem oder mechanischem Antrieb angeboten.

Wir bieten Stanzstationen an. Sie sind eine ideale Lösung für die Kleinserienproduktion und die Durchführung von Stanztests. Sie werden in einer Version mit manuellem oder mechanischem Antrieb angeboten. Die Abmessungen der Station werden individuell an die Bedürfnisse des Kunden angepasst. Sie können als Zusatzmodul zur Hauptmaschine installiert werden.

Vorteile

- Breite, auf die individuellen Bedürfnisse des Kunden zugeschnittene Konfiguration
- Alle Komponenten werden auf hochwertigen CNC-Maschinen hergestellt
- Kann als zusätzliches Modul der Hauptmaschine installiert werden
- Gehäuse aus Aluminium oder Stahl
- Hochwertige Verarbeitung ermöglicht präzises Arbeiten der Stanzstation



Rotoset Control

Rotoset Control ist ein Manometer, mit dem Werkzeuge so eingestellt werden können, dass die Arbeit trotz des Zeitablaufs und der Produktionsprozesse mit einem hohen Maß an Genauigkeit ausgeführt wird.

Rotoset Control - ein Manometer zum Einstellen und Überwachen des Schneiddrucks für rotierende Schneidwerkzeuge sorgt für einen effizienten und kontrollierten Prozess bei allen Schneid- oder Perforationsaufgaben. Rotoset Control ermöglicht eine gleichmäßige Einstellung mit sehr hoher Präzision auf beiden Seiten des Zylinderdrucks. Mit einem Manometer von Rotometal können Sie die Nutzungsdauer Ihrer Schneid- oder Perforationswerkzeuge verlängern, indem Sie sie im kontinuierlichen und stabilen Betrieb halten.

Bei der Installation von Rotoset Control bieten wir die Unterstützung unserer Konstrukteure bei Änderungen des Maschinendesigns an.

- ✓ Verlängert die Lebensdauer von Zylindern, indem sie konstant und stabil laufen
- ✓ Verfügbar für die meisten Maschinen
- ✓ Unterschiedliche Ausführungen je nach Maschinentyp
- ✓ Präzisionsgefertigtes Produkt

Mobiler Stand

Entwickelt, um einen sicheren Transport und die Lagerung von Werkzeugen zu gewährleisten.

Entwickelt, um einen sicheren Transport und die Lagerung von Werkzeugen zu gewährleisten. Solche Lösung ermöglicht es Ihnen Ihre Arbeitszeit effizient zu verwalten, indem Sie den gesamten Satz von Werkzeugen gleichzeitig verschieben können. es Ihnen, Ihre Arbeitszeit effizient zu verwalten, indem Sie den gesamten Satz von Werkzeugen gleichzeitig verschieben können. Langlebige, gummierte Schwenkräder erleichtern das Manövrieren, sind sicher für den Boden, auf dem sie sich bewegen, und minimieren das Risiko von Zylinderschäden.

- Einfacher und zuverlässiger Zugriff auf Werkzeuge
- Größenanpassung
- Sicherer Transport von Zylindern
- Möglichkeit, die Struktur an Ihre Bedürfnisse anzupassen
- Einfaches Transport bis zu 4 Sätze mit 10 Zylindern
- Schnelle Identifizierung von Zylindern unterschiedlicher Typen



Stationärer Stand

Stationäre Stände werden überall dort empfohlen, wo es notwendig ist, eine große Anzahl von Werkzeugen auf einer kleinen Oberfläche oder an schwer zugänglichen Stellen zu platzieren. Diese Lösung minimiert das Risiko von Schäden durch Gerätekollisionen am Arbeitsplatz. Der Zugriff auf Werkzeuge ist einfach und bequem. Mit dem wandmontierten Ständer können Sie dauerhaft die richtige Oberfläche für die Zylinder bestimmen. Der modulare Aufbau ermöglicht es Ihnen, die Rackgrößen je nach Maschinentypen einfach und schnell für unterschiedliche Zylindergrößen anzupassen.

- Größenanpassung
- Einfacher Transport von schweren Werkzeugen
- Zweistufige Konstruktion
- Einfacher Zugang zu Zylindern
- Möglichkeit, die Struktur anzupassen je nach Ihren Bedürfnissen
- Einfache Lagerung von Zylindern verschiedener Typen
- Schnelle Identifizierung von Zylindern unterschiedlicher Typen
- Modularer Aufbau





” We are for PRINT,
we are ROTOMETAL.



Rotometal Sp. z o.o.
Jana III Sobieskiego 14
66-200 Świebodzin, Poland

Tel +48 539 148 858
Tel +48 698 422 355

Fax +48 68 459 46 06
biuro@rotometal.pl

www.rotometal.pl



Scan me!