



ROTOMETAL
we are for print

Katalog
produktów
2022/2023



**Twój
następny
cylinder
jest 3
kliknięcia
stąd**

1. WYBIERZ
swój produkt



2. WYBIERZ
swoją maszynę

3. WYBIERZ
swoją konfigurację



rotometal.pl/rotoshop



Firma Rotometal jest liderem wśród dostawców narzędzi rotacyjnych w Europie. Wieloletnie doświadczenie pozwoliło nam na zdobycie wiedzy niezbędnej do zbudowania silnej pozycji firmy na rynku lokalnym i ogólnosiwiatowym.

Głównym celem firmy Rotometal jest ciągły rozwój i satysfakcja klienta. Naszą misją jest dostarczenie najwyższej jakości produktów w możliwie najkrótszym czasie.

Inspiruje nas innowacja

W 2021 roku wprowadziliśmy na rynek pionierskie produkty i technologie, takie jak IMAG, CRO GF czy ANTIFRICTION. Jednak innowacja nie kończy się, gdy pojawia się kolejny pomysł, ani nie kończy się, gdy pomysł ten zostanie zrealizowany i staje się gotowy do wprowadzenia na rynek.

Wierzymy, że rok 2022/23 będzie niesamowicie ekscytujący dla nas i dla Was, ponieważ pracujemy nad wdrożeniem kolejnych innowacji, ulepszeń i pomysłów.

Jesteśmy od druku,
Jesteśmy Rotometal.

Grzegorz Dobniak
CEO Rotometal



Nasze atuty

Technologia szlaczowania •
Technologia druku • Akcesoria

Naszymi klientami są głównie drukarnie, ale także wiodący producenci maszyn. Większość produkcji trafia na eksport, ale duża jej część pozostaje w Polsce.

Precyzja wykonania i zachowanie najwyższej jakości na każdym etapie produkcji pozwala nam konkurować z największymi dostawcami tego typu narzędzi na świecie.

Nasze atuty to:

- Umiejętność nawiązywania długotrwałych relacji z naszymi klientami
- Zaangażowanie w rozwój i innowacyjne technologie
- Dbłość o zadowolenie klienta
- Własne biuro projektowe
- Nowoczesne maszyny CNC
- Krótkie terminy realizacji

NEW!

ECO CRO Sleeve GF

ECO CRO Sleeve GF to zrównoważona i ekologiczna alternatywa

ECO CRO Sleeves GF o doskonałe połączenie tradycyjnych i zrównoważonych materiałów.

Szczegóły techniczne

Warstwa bazowa

- Włókno szklane wzmocnione żywicą epoksydową (Bisfenol F)
- Vulkolan – poliuretanowa guma szybko odzyskująca kształt - odporność termiczna do 200C

Warstwa objętościowa

- Lekki materiał 3D o strukturze plastra mioduwykonany w 100% z przetworzonego PET

Warstwa zewnętrzna

- Wzmocniona włóknem szklanym żywica epoksydowa z bisfenolem F o twardości 80-90 Shore D
- Wzmocniona włóknem szklanym żywica poliestrowa bez styrenu o twardości 70-80 ShoreD



Szczegóły techniczne

Poprawa
żywotności
produktu

Specjalny zamek

- Frezowany
- Mocowany za pomocą kleju
- Łączniki chowają się pod gumą ochronną

Guma ochronna

- Doskonale dopasowana do średnicy zewnętrznej
- Wysoka odporność mechaniczna
- Możliwość ochrony produktów aluminiowych

NEW!

RAG System

Rotometal Adapted Gap System (RAG) umożliwia precyzyjne dostosowanie szczeliny pomiędzy Przeciwcylindrem a cylindrem magnetycznym, gwarantując najwyższą możliwą jakość procesu wykrawania.

Dzięki zastosowaniu systemu adaptacyjnego Rotometal, szczelinę można dostosować w zależności od zmiennych. Mogą one obejmować zużycie matrycy, jakość i grubość podłoża lub inne zmienne, które mogą negatywnie wpływać na jakość wykrawania.

Sterowanie odbywa się za pomocą 2 pokręteł umieszczonych zgodnie z wymaganiami użytkownika. Każde z pokręteł niezależnie steruje jednym z torów, regulując szczelinę dla uzyskania najlepszej jakości wykrawania. RAG System może z powodzeniem zastąpić istniejący przeciwcylinder, ułatwiając i usprawniając pracę.



Szczegóły techniczne

Zalety

- Możliwość wymiany dotychczasowego przeciwcylindra
- Możliwość regulacji szczeliny co 0,5 μm
- Regulacja dla każdej strony cylindra zarówno podczas postoju jak i podczas pracy
- Zakres regulacji +/- 100 μm

RAG System zawiera

- Cylinder RAG
- Cylinder nośny
- Pokręta sterujące ze wskaźnikiem

NEW!

Aluminum Magnetic Cylinder

Przedstawiamy nowy rodzaj cylindrów magnetycznych: MCA. MCA to rodzina cylindrów o właściwościach standardowych cylindrów magnetycznych i znacząco zredukowanej wadze.

Stop aluminium stosowany w cylindrach MCA jest wykorzystywany w przemyśle lotniczym i kosmicznym. Zapewnia on niską wagę przy bardzo dużej wytrzymałości i wysokiej twardości.

Wykonywanie cylindrów w nowej technologii dla cylindrów powyżej 120T, zapewnia redukcję masy o blisko 50%, ułatwiając montaż, demontaż, użytkowanie cylindra i jego przechowywanie.



Szczegóły techniczne

Nowa technologia zachowuje wszystkie najważniejsze parametry technologii standardowej:

- Korpus odporny na korozję
- Siła magnetyczna utrzymywana przez cały okres użytkowania produktu
- Hartowane bieżnie o twardości powyżej 60HRC
- Możliwość regeneracji cylindra
- Łatwiejszy montaż elastycznej matrycy dzięki linii montażowej
- Możliwość wykonania dodatkowych trzpieni dla dodatkowego zabezpieczenia przed przesunięciem
- Dokładność bicia osiowego -0,01mm (-0,0004"), szczelina cylindra 0,003mm (0,0001")
- Szybki czas dostawy

Średnica do 360 mm

Długość całkowita do 2000 mm

Ciężar całkowity do 300 kg

IMAG

Cylindry Magnetyczne

Cylindry Magnetyczne IMAG zostały zaprojektowane z myślą o jak najefektywniejszej optymalizacji właściwości użytkowych cylindra. Gwarantujemy:

- ✓ Obniżoną wagę, która ułatwia przebrojenie maszyny i skraca czas przygotowania do pracy.
- ✓ Lekką konstrukcję pozwalającą wydłużyć żywotność cylindra i koła zębatego, zmniejszając obciążenie elementów maszyny, a także narzędzi współpracujących.
- ✓ Mniejsze ryzyko uszkodzenia części magnetycznej poprzez ukrycie delikatnych magnesów wewnątrz korpusu
- ✓ Powierzchnie anodowaną – zabezpieczenie przed zarysowaniem powierzchni cylindra.
- ✓ Oszczędności związane z niższymi kosztami transportu i mniejszym zużyciem energii związane z mniejszą wagą cylindra



Szczegóły techniczne

Korpus

- Korpus wykonany z aluminium
- Powłoka korpusu anodowana
- Twardość powłoki około 500HV
- Magnesy umieszczone wewnątrz korpusu

Bieżnia

- Bieżnie cylindra hartowane o twardości 60 +/-2HRC

Koła zębate

- Standardowe
- Standardowe, hartowane
- Hartowane i szlifowane

Zalety

- Zmniejszenie wagi cylindra.
- Ukrycie magnesów wewnątrz cylindra.
- Zabezpieczenie powierzchni przed zarysowaniem.
- Optymalizacja właściwości użytkowych narzędzia.

CRO Sleeve Glass Fibre Cylindry Drukowe

Composite Rotometal Sleeves (CRO) to ultralekkie cylindry drukowe wykonane z materiałów kompozytowych.

Composite Rotometal Sleeves (CRO) to ultralekkie cylindry drukowe wykonane z materiałów kompozytowych.

Szczegóły techniczne

Warstwa bazowa

- Zbudowana z materiału szklanego i żywicy epoksydowej
- Wysoka odporność termiczna
- Wysoka stabilność wymiarowa
- Możliwość umieszczenia dodatkowych informacji

Warstwa kompensacyjna

- Vulkollan, niezwykle odporny i sprężysty
- Szybki powrót kształtu, zwrot energii przyłożonej aż 60%
- Zabezpieczony warstwą zbrojonej żywicy

Warstwy odpowiadające za zachowanie się sleeve'ów podczas aplikacji na trzpień:

Szczegóły techniczne

Warstwy odpowiadające za redukcję masy oraz żywotność powierzchni:

Warstwa objętościowa

- Materiału typu honeycomb, PET lub XPS
- Wysoka odporność termiczna oraz chemiczna
- Zamknięta objętość – mniej żywicy
- Redukcja masy

Warstwa zewnętrzna

- Materiał szklany przesycony barwioną żywicą
- Możliwość wykonania dowolnego koloru
- Wysoka twardość 80-90ShD i stabilność wymiarowa
- Wysoka odporność mechaniczna

Poprawa żywotności

Specjalny zamek

- Frezowany
- Wklejany
- Elementy mocujące chowają się pod gumą ochronną

Guma ochronna

- Idealnie dobrana średnica zewnętrzna
- Wysoka odporność mechaniczna
- Ochrona produktów aluminiowych



CRO Plate Mounting Sleeve

Cylinder drukowy
ANTISTATIC o Szerokiej
Wstęgi

CRO Plate Mounting Sleeves zostały zaprojektowane by pracować z farbami na bazie rozpuszczalników.

Przy użyciu najnowszych technik produkcyjnych produkujemy nasze rękawy z bazową warstwą kompozytową z powłoką węglową ANTISTATIC. Powłoka ta charakteryzuje się doskonałą przewodnością, która została niezależnie zweryfikowana przez zarejestrowaną jednostkę. To połączenie oznacza, że nasze rękawy do montażu płyt CRO są zalecane i przeznaczone do atramentów rozpuszczalnikowych.

Szczegóły techniczne

Warstwa bazowa

- Zbudowana z materiału szklanego i żywicy epoksydowej
- Wysoka odporność termiczna
- Wysoka stabilność wymiarowa
- Możliwość umieszczenia dodatkowych informacji

Warstwa kompensacyjna

- Vulkollan, niezwykle odporny i sprężysty
- Szybki powrót kształtu, zwrot energii przyłożonej aż 60%
- Zabezpieczony warstwą zbrojonej żywicy

Warstwy odpowiadające za zachowanie się sleeve'ów podczas aplikacji na trzpień:



Szczegóły techniczne

Warstwy odpowiadające za redukcję masy oraz żywotność powierzchni:

Warstwa objętościowa

- Materiału typu honeycomb, PET lub XPS
- Wysoka odporność termiczna oraz chemiczna
- Zamknięta objętość – mniej żywicy
- Redukcja masy

Warstwa zewnętrzna

- Powłoka węglowa ANTISTATIC
- Wartość przewodności powierzchniowej $< 10^5 \text{ Ohm}$
- Wartość przewodności skrośnej $< 10^6 \text{ Ohm}$
- Bezpieczeństwo potwierdzone przez niezależną i akredytowaną jednostkę
- Kolor – Steel Blue

Poprawa żywotności

Specjalny zamek

- Frezowany
- Wklejany
- Elementy mocujące chowają się pod gumą ochronną

Guma ochronna

- Idealnie dobrana średnica zewnętrzna
- Wysoka odporność mechaniczna
- Ochrona produktów aluminiowych



Testowane i certyfikowane przez DFTA (Stuttgart)

Antifriction

Cylindry Drukowe

ANTIFRICTION to większa skuteczność i wydajność na poziomie zakładu.

Przełomowe rozwiązanie optymalizujące właściwości tarcia i gładkość powłoki dzięki zastosowaniu matrycy Polimeroxid®, która na całym przekroju grubości usieciowana jest specjalnym polimerem LF4.

Wykorzystanie tej innowacyjnej metody przy produkcji narzędzi do poligrafii pozwoliło uzyskać wyjątkową gładkość powierzchni przy zachowaniu wysokiej twardości na poziomie około 450 HV w zależności od użytego stopu aluminium.

Pionierskie rozwiązanie umożliwiło nam produkcję narzędzi o niespotykanych dotąd właściwościach użytkowych, które łącząc wysoką wytrzymałość i optymalną przyczepność, wyróżniają nas wśród innych dostawców.

Dzięki powłoce ANTIFRICTION wymiana taśmy piankowej mocującej płyty polimerowe jest bezproblemowa i zajmuje znacznie mniej czasu.



Szczegóły techniczne

- Kompletna nowość: Polimeroxid®-matrix
- Wysoka gładkość powierzchni
- Twardość powłoki na poziomie około 450HV
- Optymalna przyczepność pianki z klejem
- Szybka wymiana pianki bez pozostałości kleju na powierzchni cylindra



Cylindry Magnetyczne

Zastosowanie materiałów najwyższej jakości oraz najnowocześniejszych maszyn CNC, co w połączeniu z długoletnim doświadczeniem gwarantuje Państwu najwyższą jakość i precyzję wykonania.

Rotometal wykonuje wysokiej jakości cylindry magnetyczne. Zastosowanie materiałów najwyższej jakości oraz najnowocześniejszych maszyn CNC, co w połączeniu z długoletnim doświadczeniem gwarantuje Państwu najwyższą jakość i precyzję wykonania. Na życzenie Klienta istnieje możliwość wprowadzenia zmian konstrukcyjnych w zamawianych narzędziach.

Korpus cylindra wykonany z wysokogatunkowej stali nierdzewnej zapewnia doskonałą ochronę przed korozją, nie wpływa na działanie pola magnetycznego i umożliwia idealne przyleganie wykrojnika na całej jego powierzchni.

Bieżnie cylindra wykonane są z wysokiej jakości stali narzędziowej, hartowanej powyżej 60 HRC, gwarantują długą i bezproblemową pracę narzędzia



Szczegóły techniczne

- Korpus cylindra jest wykonany z wysokiej jakości, niemagnetycznej stali nierdzewnej dla zapewnienia długotrwałej ochrony przed korozją
- Bieżnie hartowane do uzyskania twardości ponad 60 HRC zapewniają długą żywotność podczas użytkowania
- Wysoka przyczepność wykrojnika dzięki zastosowaniu specjalnych magnesów ferytowych dla zwiększenia siły przyciągania jest możliwość zastosowania magnesów neodymowych
- Na życzenie Klienta, dla obniżenia wagi, korpus może być wykonany z aluminium lub wydrążony w środku
- Możliwość wykonania regeneracji cylindrów
- Linia pomocnicza na korpusie dla ułatwienia montażu wykrojnika
- Możliwość zainstalowania pinów dla dodatkowego zabezpieczenia przed przemieszczeniem blachy wykrojnikowej
- Precyzja wykonania – bicie osiowe na poziomie +/- 0,01 mm
- Szybki termin realizacji

Maksymalna średnica do 360 mm
Maksymalna długość do 2000 mm
Maksymalna waga do 300 kg

Przeciwcylindry

Przeciwcylindry z hartowanej stali narzędziowej. W celu osiągnięcia najwyższej dokładności wykonania cylindry te produkowane są na najnowocześniejszych maszynach CNC.

Rotometal dostarcza wszelkiego rodzaju przeciwcylindry wykonane z wysokiej jakości stali narzędziowej. W celu osiągnięcia najwyższej dokładności wykonania cylindry te produkowane są na najnowocześniejszych maszynach CNC.

Wysoka precyzja wykonania zapewnia doskonałe parametry docisku, wydłuża żywotność narzędzia, redukuje zużycie pozostałych elementów maszyny i materiałów eksploatacyjnych.



Szczegóły techniczne

- Na życzenie klienta, istnieje możliwość hartowania indukcyjnego lub hartowania na wskroś
- Gwarantowana twardość na poziomie 62 +/-2 HRC
- Możliwość wykonania zmiennej średnicy powierzchni roboczej

Cylindry Nożowe

Cylindry nożowe do perforowania,
nacinania i przecinania poprzecznego.

Narzędzie dostarczane jest z
wymiennymi nożami hartowanymi.

Rotometal oferuje cylindry nożowe do perforowania,
nacinania i przecinania poprzecznego. Narzędzie dostarczane
jest z wymiennymi nożami hartowanymi. Liczba noży i ich
rozmieszczenie dostosowujemy do potrzeb Klienta w zakresie
możliwości technologicznych.

- ✓ Wysoka precyzja wykonania
- ✓ Możliwość dowolnej konfiguracji
- ✓ Łatwa wymiana noży
- ✓ Szybki termin realizacji
- ✓ Dostępny szeroki asortyment ostrzy tnących

Szczegóły techniczne

- Dostępne dwa rodzaje noży wymiennych – do cięcia, nacinania
i perforacji
- Rozmieszczenie noży dostosowane do wymagań Klienta



Cylindry do tłoczenia na zimno

Cylindry do tłoczenia na zimno Rotometal w
pełni wykorzystują wszystkie zalety techniki
embossingu, która polega na ściśnięciu
materiału pomiędzy dwoma twardymi formami
- matrycą i patrycą.

Cylindry bazują na metodzie suchego tłoczenia, a więc tworzenia
w materiale tłoczonym trójwymiarowego wzoru przez ściśnięcie
matrycą/patrycą w celu uwypuklenie nadrukowanego wcześniej
wzoru np napisu, logo, czy dowolnego elementu zdobniczego.
Dodatkową zaletą cylindrów Rotometal jest to, że tłoczenie
odbywa się w temperaturze otoczenia.

Cylindry Drukowe

Nasze cylindry drukowe produkowane są z najwyższą precyzją dzięki zastosowaniu najnowszych maszyn CNC.

Nasze cylindry drukowe produkowane są z najwyższą precyzją dzięki zastosowaniu najnowszych maszyn CNC dla zapewnienia wysokiej jakości i trwałości. Standardowo wszystkie nasze cylindry drukowe posiadają koła zębate wykonywane techniką frezowania w wysokiej klasie dokładności. Na życzenie Klienta wykonujemy także koła zębate hartowane i szlifowane. Zastosowanie rur o małej grubości ścianki pozwala znacznie zredukować wagę narzędzia. Rotometal dostarcza cylindry drukowe do wszystkich typów maszyn fleksograficznych.

- ✓ Wysoka precyzja wykonania
- ✓ Odporność na zarysowania
- ✓ Linie pomocnicze ułatwiające montaż fotopolimerów
- ✓ Szybki termin realizacji
- ✓ Możliwość dokonywania napraw



Szczegóły techniczne

- Wykonane z aluminium lub ze stali
- Powierzchnia cylindra może być anodowana, dzięki czemu jest mniej podatna na uszkodzenia mechaniczne.
- Możliwość wyposażenia cylindra w koła standardowe lub hartowane i szlifowane dla zapewnienia wysokiej jakości druku.

CRO Sleeve

Cylindry Drukowe Aluminium

Firma Rotometal jest producentem nowoczesnych cylindrów drukowych typu Sleeve. Dzięki prostej i precyzyjnej konstrukcji cylindry drukowe typu Sleeve są często dobrą alternatywą dla tradycyjnych cylindrów drukowych.

Szczegóły techniczne

- Korpus wykonany z aluminium lub poliuretanu.
- Prosta konstrukcja zapewniająca łatwy montaż na trzpieniu powietrznym
- Wysoka jakość wykonania dzięki zastosowaniu wysokiej jakości materiałów
- Lekka konstrukcja
- Wytrzymały rdzeń wewnętrzny
- Niska waga



Bazy pod Sleeve Anilox

Maksymalna długość - 1800 mm
Średnica od fi-80 to fi-200mm
Lekka konstrukcja
Łatwy montaż i demontaż
Ciśnienie robocze 6 -8 bar

Baza pod Sleeve Anilox jest zakończona pierścieniami ze stali nierdzewnej w celu lepszej ochrony przed korozją.



Cylindry Powietrzne

Cylindry powietrzne wraz z adapterem powietrznym do nakładania rękawów gumowych oraz cylindrów drukowych typu sleeve.

Takie rozwiązanie umożliwia pracę na całej powierzchni rękawa gumowego oraz druk bez końca.

Firma Rotometal proponuje cylindry powietrzne wraz ze specjalnym adapterem powietrznym do nakładania rękawów gumowych oraz cylindrów drukowych typu sleeve. Takie rozwiązanie umożliwia pracę na całej powierzchni rękawa gumowego oraz druk bez końca.

Technical details

- Prosta konstrukcja umożliwia łatwą i szybką wymianę rękawa gumowego
- Możliwość dostosowania konstrukcji w zależności od typu maszyny
- Dostarczane ze specjalnymi pierścieniami umożliwiającymi zabezpieczenie przed przemieszczaniem rękawa podczas pracy
- Dostępne również z adapterem



Bazy pod Cylindry Gumowane

Firma Rotometal oferuje bazy pod cylindry gumowane.

Firma ROTOMETAL oferuje bazy pod cylindry gumowane dostosowane do indywidualnych potrzeb Klienta oraz wszelkiego rodzaju zastosowań.

- Wysoka precyzja wykonania
- Szybki termin realizacji

Pierścienie do sitodruku

Oferujemy pierścienie do sitodruku wykonane z aluminium w wersji standardowej lub anodowanej.

Oferujemy pierścienie do sitodruku wykonane z aluminium w wersji standardowej lub anodowanej. Dzięki najnowocześniejszym technologiom produkcji gwarantujemy najwyższą jakość i precyzyjne wykonanie pierścieni

Szczegóły techniczne

- Dostępne dla większości maszyn
- Różne konstrukcje w zależności od typu maszyny
- Krótki termin realizacji



Kostki łożyskowe

Kostki łożyskowe to nieodzowny element cylindra magnetycznego, anvila, cylindra podporowego, cylindra do tłoczenia na zimno czy cylindra nożowego.



Koła zębate

Produkujemy najwyższej jakości koła zębate frezowane, a także koła hartowane i szlifowane. Koła zębate wykonywane są przy użyciu nowoczesnych maszyn CNC.



Zalety

- ✓ Możliwość wykonania z różnego rodzaju materiałów
- ✓ Wysoka precyzja wykonania pozwala na zastosowanie kół w najnowszych maszynach
- ✓ Koła hartowane i szlifowane w cylindrach drukowych gwarantują najwyższą jakość druku

Stacje do sztancowania

Idealne rozwiązanie służące do produkcji małych nakładów oraz do przeprowadzania testów sztancowania. Proponowane jest w wersji z napędem ręcznym jak i mechanicznym.

Firma Rotometal oferuje stacje do sztancowania. Jest to idealne rozwiązanie służące do produkcji małych nakładów oraz do przeprowadzania testów sztancowania. Proponowane jest w wersji z napędem ręcznym jak i mechanicznym. Wymiary konstrukcji do indywidualnych potrzeb Klienta.

Szczegóły techniczne

- Szerokość, konfiguracja dostosowane do indywidualnych potrzeb Klienta
- Wszystkie elementy wykonane przy użyciu wysokiej jakości maszyn CNC
- Możliwość zainstalowania jako dodatkowy moduł maszyny
- Korpus wykonany z aluminium lub stali



Rotosetcontrol

Manometry do regulacji i monitorowania ciśnienia cięcia dla obrotowych narzędzi tnących zapewniają efektywny i kontrolowany proces wszystkich zadań cięcia i nacinania lub perforacji.

Ten prosty w obsłudze system umożliwia operatorom maszyn monitorowanie siły przyłożonej do narzędzi wykrawających na czytelnych miernikach. Wysokość śruby dociskowej można łatwo ustawić natychmiast po zmianie pracy za pomocą systemu szybkiego zatrzasku. Zakres pracy manometru to max 160 bar. Idąc naprzeciw naszym klientom jest możliwe zastosowanie manometrów z odczytem w kN.(max 12,5kN). Możemy dostarczyć system manometrów, który można zmodernizować do większości stanowisk sztancowania.

- ✓ Dostępne do większości maszyn
- ✓ Różne konstrukcje w zależności od typu maszyny
- ✓ Zmniejsza zużycie i uszkodzenie cylindrów i elastycznych matryc spowodowane przyłożeniem nadmiernego ciśnienia



Stojak Mobilny

Rotometal dostarcza zaawansowane rozwiązania do przechowywania cylindrów.

Produkowane przez nas stojaki są bezpiecznym i optymalnym rozwiązaniem, które pozwala chronić narzędzia przed przypadkowymi uszkodzeniami, zwiększa bezpieczeństwo operatora maszyny i pomaga organizować miejsce pracy we właściwy sposób. Produkt jest dostępny w wersji standardowej, ale możliwe jest dostosowanie konstrukcji w zależności od konfiguracji maszyny.

Zaprojektowany dla zapewnienia bezpiecznego transportu i przechowywania narzędzi, pozwala wydajnie gospodarować czasem pracy dzięki możliwości przemieszczenia całego zestawu narzędzi jednocześnie.

- Łatwy i wygodny dostęp do narzędzi
- Możliwość dopasowania rozmiarów
- Bezpieczny transport cylindrów
- Łatwość identyfikacji cylindrów
- Możliwość dopasowania konstrukcji w zależności od potrzeb



Stojak Stacjonarny

Stojaki stacjonarne są zalecane wszędzie tam, gdzie konieczne jest umieszczenie dużej ilości narzędzi na małej powierzchni lub w trudno dostępnych miejscach.

To rozwiązanie minimalizuje ryzyko szkód spowodowanych kolizją sprzętu w miejscu pracy. Dostęp do narzędzi jest łatwy i wygodny. Stojak montowany na ścianie umożliwia trwałe wyznaczenie odpowiedniej powierzchni do przechowywania cylindrów. Modułowa konstrukcja umożliwia łatwe i szybkie dostosowanie rozmiarów regału dla różnych rozmiarów cylindrów w zależności od typu maszyny.

- Łatwy transport ciężkich narzędzi
- Dwupoziomowa konstrukcja
- Łatwy dostęp do cylindrów
- Możliwość dopasowania konstrukcji w zależności od potrzeb
- Łatwe przechowywanie cylindrów różnego typu
- Łatwość identyfikacji cylindrów
- Konstrukcja modułowa



Rotometal DBN Sp. z o.o.
Jana III Sobieskiego 14
66-200 Świebodzin, Poland

Tel +48 68 459 46 05
Mobile +48 728 471 035
Fax +48 68 459 46 06
biuro@rotometal.pl

www.rotometal.pl